

biuro: ul. Śląska 2, lok. 1-4
06-400 Ciechanów

NIP 569-189-76-84
REGON 385-154-986

e-mail: biuro@akkonstrukcje.pl
www.akkonstrukcje.pl
tel. 508 608 084

Rodzaj
opracowania:

PROJEKT TECHNICZNY – BRANŻA KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA

Nazwa
przedsięwzięcia:

BUDOWA BUDYNKU BIUROWEGO Z ZAPLECZEM WARSZTATOWYM WRAZ Z NIEZBĘDNĄ INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ I ZAGOSPODAROWANIEM TERENU

KATEGORIA OBIEKTU

XVI

JEDNOSTKA EWIDENCYJNA

Identyfikator

141301_1

Nazwa

Mława

OBRĘB EWIDENCYJNY

Identyfikator

141301_1.0010

Nazwa

Mława

NR DZ. EWIDENCYJNEJ

584/8, 585/10, 588/7, 589/7, 592/8, 593/8 i 4742

Inwestor:

Towarzystwo Budownictwa Społecznego sp. z o.o.

ul. 18 Stycznia 14

06-500 Mława

Adres inwestycji:

działki ewid. 584/8, 585/10, 588/7, 589/7, 592/8, 593/8 i 4742 z obrębu 0010

ul. Komunalna

06-500 Mława

Projektował:
Konstr.-budowl.

mgr inż. Karol Peplowski
spec. konstr.-budowl.
Nr upr.
MAZ/0379/PWBKb/16

Sprawdził:
Konstr.-budowl.

mgr inż. Adrian Wroński
spec. konstr.-budowl.
Nr upr.
MAZ/0335/PWBKb/23

Ilość stron:

.....

Data:

luty 2026 r.

Egz.

...../ 3

SPIS ZAWARTOŚCI

PROJEKT TECHNICZNY BRANŻY KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANEJ

STRONA TYTUŁOWA		str. 1
SPIS ZAWARTOŚCI		str. 2
OŚWIADCZENIE PROJEKTANTA		str. 3
OPIS TECHNICZNY DO PROJEKTU BRANŻY KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANEGO		str. 4
OBLICZENIA STATYCZNE		str. 12
UPRAWNIENIA BUDOWLANE		str. 58
rys. PT-K01	FUNDAMENT.RYSUNEK SZALUNKOWY w skali 1:50/1:100	str. 65
rys. PT-K02	STROP NAD PARTEREM.PODPORY W POZIOMIE PARTERU. RYS. SZALUNKOWY w skali 1:25/1:50	str. 66
rys. PT-K03.	STROP NAD PIĘTREM.PODPORY W POZIOMIE PIĘTRA.KONSTRUKCJA STALOWA GARAŻU.RYS. SZALUNKOWY w skali 1:25/1:50	str. 67
rys. PT-K04	FUNDAMENTY. RYS.ZBROJENIOWY w skali 1:25	str. 68
rys. PT-K05	STROP NAD PARTEREM. ZBR.DOLNE w skali 1:25/1:50	str. 69
rys. PT-K06	STROP NAD PARTEREM.ZBR GÓRNE w skali 1:50	str. 70
rys. PT-K07	STROP NAD PIĘTREM. ZBROJENIE DOLNE w skali 1:25/1:50	str. 71
rys. PT-K08	STROP NAD PIĘTREM. ZBROJENIE GÓRNE w skali 1:50	str. 72
rys. PT-K09	RDZENIE I SŁUPY.RYS.ZBROJENIOWY w skali 1:50	str. 73
rys. PT-K10	SCHODY ŻELBETOWE w skali 1:25/1:50	str. 74
rys. PT-K11	MAŁA ARCHITEKTURA w skali 1:25/1:50	str. 75

OŚWIADCZENIE PROJEKTANTA

Zgodnie z art. 34 ust. 3d pkt 3 Prawa Budowlanego oświadczam, że projekt techniczny branży konstrukcyjno-budowlanej dla inwestycji:

**BUDOWA BUDYNKU BIUROWEGO Z ZAPLECZEM WARSZTATOWYM
WRAZ Z NIEZBĘDĄ INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ I
ZAGOSPODAROWANIEM TERENU**

INWESTOR:

Towarzystwo Budownictwa Społecznego sp. z o.o.
ul. 18 Stycznia 14
06-500 Mława

ADRES INWESTYCJI:

działki ewid. 584/8, 585/10, 588/7, 589/7, 592/8, 593/8 i 4742 z obrębu 0010
ul. Komunalna
06-500 Mława

został opracowany zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz zasadami wiedzy technicznej.

Projektował: Konstr.-budowl.	mgr inż. Karol Peplowski spec. konstr.-budowl. Nr upr. MAZ/0379/PWBKb/16	
Sprawdził: Konstr.-budowl.	mgr inż. Adrian Wroński spec. konstr.-budowl. Nr upr. MAZ/0335/PWBKb/23	

luty 2026 r.

OPIS TECHNICZNY

DO PROJEKTU TECHNICZNEGO BRANŻY KONSTRUKCYJNEJ

1. PODSTAWA OPRACOWANIA PROJEKTU:

- Uzgodnienia programowe z Inwestorem,
- Dokumentacja Projektu Architektoniczno-Budowlanego
- Mapa do celów projektowych w skali 1:500,
- Obowiązujące przepisy prawa oraz normy techniczne

2. PRZEDMIOT INWESTYCJI

Przedmiotem opracowania jest Projekt Techniczny konstrukcji dla przedsięwzięcia pt.: „BUDOWA BUDYNKU BIUROWEGO Z ZAPLECZEM WARSZTATOWYM WRAZ Z NIEZBĘDNĄ INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ I ZAGOSPODAROWANIEM TERENU”

3. ROZWIĄZANIA KONSTRUKCYJNE

Omawiany budynek zaprojektowany został w układzie tradycyjnym, ze stropami żelbetowymi oraz dachem stalowym nad częścią warsztatową. Stropy projektuje się jako monolityczne wykonywane na miejscu o grubości 18 i 20cm. Komunikacja pionowa zapewniona jest przez klatkę schodową z biegami i spocznikami żelbetowymi. Dach stalowy składa się z dwóch kratownic stalowych, na których opierają się płatwie z dwuteownika IPE140. Kratownice opierają się na słupach żelbetowych gr. 65x65cm. Budynek posadowiony jest na ławach i stopach żelbetowych. Wszystkie elementy żelbetowe projektuje się z betonu C25/30.

Projektowany budynek zalicza się do drugiej kategorii geotechnicznej. W podłożu występują proste warunki gruntowe.

Roboty ziemne:

W przypadku wykopów oraz podłoży, których ocena wykazuje, że naprężenia dopuszczalne warstw gruntu są mniejsze niż 150 kPa należy wykonać wymianę gruntu pod fundamenty, aż do poziomu, gdzie zalegają grunty nośne. Przed rozpoczęciem robót fundamentowych należy, niezależnie od danych zawartych w projekcie, dokonać komisijnego rozeznania w wykopie rzeczywistego układu warstw gruntowych, oraz określić głębokość występowania warstw nośnych, licząc od poziomu posadowienia. W miejscach występowania gruntów nienośnych należy je usunąć i zastąpić piaskiem zagęszczonym do $\lambda_d=0,7$. Wyrównanie podłoża projektowanego poziomu posadowienia, wykonać z czystego piasku o uziarnieniu średnim lub grubym albo pospółki piaskowej lub żwiru. W przypadku, gdy grubość podsypki jest większa od 20 cm, należy układać ją warstwami i zagęszczać tak, aby umożliwione było skuteczne jej zagęszczenie bez pojawienia wody na jej powierzchni. Do robót fundamentowych można przystąpić dopiero po odbiorze podłoża pod fundamenty co powinno być stwierdzone zapisem w dzienniku budowy. Zasypkę fundamentów należy wykonać ze spadkami ułatwiającymi odprowadzenie wody od ścian fundamentu wg zasad budowlanych. Zasypkę fundamentów gruntem można wykonywać po osiągnięciu przez konstrukcję fundamentu nośności wymaganej projektem. Należy przestrzegać wszystkich wskazań podanych w dokumentacji geotechnicznej. Roboty ziemne należy wykonywać zgodnie z normami: PN-S-02205 : 1998 Roboty ziemne. Badania i wymagania oraz : PN-B-06050 :1999 Roboty ziemne. Wymagania ogólne. Zgodnie z normą należy przestrzegać postanowień dotyczących temperatury i warunków pogodowych, przy których należy wykonywać roboty ziemne.

Ławy fundamentowe:

Projektuje się ławy fundamentowe żelbetowe, monolityczne z betonu klasy C25/30. Zbrojenie główne prętami ze stali klasy AIIIIN(RB500W). Zbrojenie poprzeczne strzemionami dwuciętymi ze stali klasy A0. Fundamenty wykonać na podbudowie z chudego betonu klasy C8/10 o gr. min. 10cm. Klasa ekspozycji fundamentów – XC2. Należy przestrzegać minimalnej otuliny elementu wynoszącej 30mm dla góry i boków oraz 50mm dla spodu fundamentu). W miejscach wykonywania rdzeni żelbetowych wyprowadzić startery do połączenia na zakład. Długość wymaganego zakładu – min. 40 średnic zbrojenia głównego. Szczegóły zgodnie z dokumentacją rysunkową. Wymiary wszystkich elementów należy sprawdzić na budowie. Szczegóły wymiarów oraz zbrojenia poszczególnych pozycji zgodnie z częścią rysunkową dokumentacji projektu technicznego.

Ściany fundamentowe:

Projektuje się ściany murowane z bloczków betonowych klasy B15, murowane na spoinie cementowej klasy M5. Sposób wykonania hydroizolacji poziomej i pionowej ścian fundamentowych zgodnie z wytycznymi części architektonicznej projektu.

Ściany nośne:

Ściany nośne zaprojektowano z bloczków gazobetonowych o gr. 24cm, murowanych na zaprawie do cienkich spoin klasy M10. Ściany wykonywać na murowanych ścianach fundamentowych z bloczków betonowych. Na obrysie ścian zewnętrznych wykonać należy wieniec żelbetowy o wymiarach 24x24cm. Wewnątrz ścian przewidziano wykonanie rdzeni żelbetowych zapewniających poprzeczne usztywnienie konstrukcji. Szczegóły zgodnie z dokumentacją rysunkową branży architektury i konstrukcji.

Wieńce żelbetowe:

Wieńce żelbetowe o wymiarach przekroju poprzecznego według rysunków konstrukcyjnych należy wykonać, jako żelbetowy monolityczny z betonu C25/30, zbrojony podłużnie prętami #12 ze stali klasy A-III(RB500W) i poprzecznie strzemionami Ø6 co 20cm ze stali A-0 (StS0). Należy bezwzględnie zapewnić ciągłość zbrojenia podłużnego wieńców, szczególnie w ich narożach. Należy zapewnić minimalną otulinę wynoszącą 30mm. Klasa ekspozycji elementu – XC1.

Nadproża ścian:

Nadproża w ścianach nośnych należy wykonywać jako miejscowe obniżenia rzędnej spodu wieńca. Przy wykonywaniu nadproży należy zachować minimalną głębokość oparcia elementu na ścianie wynoszącą 30cm. Szczegóły dotyczące zbrojenia oraz wymiarów przekroju nadproży zgodnie z częścią rysunkową dokumentacji technicznej projektu konstrukcji.

Nadproża w ścianach działowych wykonać jako systemowe prefabrykowane.

Rdzenie żelbetowe:

Trzpienie żelbetowe ścian o wymiarach 24x24cm zaprojektowano jako usztywnienie ścian zewnętrznych. Zbrojenie trzpieni należy wykonać łącząc je na zakład ze starterami wyprowadzonymi z ław fundamentowych i kotwić w wieńcu. Trzpienie wykonać z betonu klasy C25/30, zbrojony podłużnie prętami #16 ze stali klasy A-III (RB500W) i poprzecznie strzemionami Ø6 ze stali A-0 (StS0). Należy zapewnić minimalną otulinę wynoszącą 30mm. Klasa ekspozycji elementu – XC1.

Słupy żelbetowe:

Słupy żelbetowe należy wykonać jako elementy monolityczne, wylewane na budowie. Zbrojenie słupów należy wykonać łącząc je na zakład ze starterami wyprowadzonymi z ław fundamentowych i kotwić w wieńcu. Trzpienie wykonać z betonu klasy C25/30, zbrojony podłużnie prętami ze stali klasy A-III(RB500W) i poprzecznie strzemionami ze stali A-0 (StS0). Należy zapewnić minimalną otulinę wynoszącą 30mm. Klasa ekspozycji elementu – XC1. Szczegóły dotyczące wymiarów słupów, ilości prętów oraz ich geometrii zgodnie z dokumentacją rysunkową.

Stropy żelbetowe:

Stropy żelbetowe należy wykonać jako elementy monolityczne, dwukierunkowo zbrojone, wylewane na budowie. Stropy projektuje się jako oparte na ścianach murowanych i belkach żelbetowych. Płyty stropowe wykonać z betonu klasy C25/30, zbrojone prętami ze stali klasy A-III(RB500W). Należy zapewnić minimalną otulinę wynoszącą 30mm. Klasa ekspozycji elementu – XC1. Szczegóły dotyczące ilości prętów oraz ich geometrii zgodnie z dokumentacją rysunkową.

Schody żelbetowe:

Schody żelbetowe należy wykonać jako elementy monolityczne, wylewane na budowie. Schody projektuje się jako oparte na ścianach murowanych, belkach spocznikowych i połączone monolitycznie z płytą stropową. Płyty stropowe wykonać z betonu klasy C25/30, zbrojone prętami ze stali klasy A-III(RB500W). Należy zapewnić minimalną otulinę wynoszącą 30mm. Klasa ekspozycji elementu – XC1. Szczegóły dotyczące ilości prętów oraz ich geometrii zgodnie z dokumentacją rysunkową.

4. WARUNKI WYKONANIA I ODBIORU KONSTRUKCJI STALOWEJ

4.1. Wyroby hutnicze ze stali konstrukcyjnej

• Postanowienia ogólne

Wyroby ze stali konstrukcyjnej powinny spełniać wymagania odpowiednich Europejskich Norm, posiadać znak jakości CE. Gatunki, jakość oraz w razie potrzeby grubość powłok ochronnych i wykończenia powinny być określone w specyfikacjach technicznych wykonania i odbioru robót.

Klasa wykonania konstrukcji stalowej według PN-EN 1090: EXC2

• Tolerancja grubości

Jeśli nie określono inaczej, to stosuje się następujące grubości blach ze stali konstrukcyjnej według EN 10029:

EXC2: klasa B

Do innych wyrobów ze stali konstrukcyjnej lub nierdzewnej stosuje się klasę A, chyba że podano inaczej.

• Stan powierzchni

Wymagania dotyczące stanu powierzchni wyrobów ze stali węglowej są następujące:

klasa A2 - dla blachy grubości i uniwersalnych według EN 10163-2

klasa C1 - dla kształtowników według EN 10163-3. W specyfikacji wykonawczej należy podać czy wymaga się naprawy wad powierzchniowych, jak pęknięcia złuszczenia i rysy.

4.2. Łączniki mechaniczne

• Postanowienia ogólne

Odporność na korozję złączy, łączników i podkładek uszczelniających powinny odpowiadać określonej odporności środków złączonych.

Powłoki cynkowe zanurzeniowe łączników powinny być zgodne z EN ISO 10684.

Powłoki ochronne mechanicznych środków złącznych powinny spełniać wymagania odpowiednich norm wyrobów lub, gdy ich nie ma odpowiadać zaleceniom producenta.

• Zestawy śrubowe do połączeń niesprężonych

Zestawy śrubowe ze stali węglowej, stopowej lub nierdzewnej do połączeń niesprężonych powinny być zgodne z EN 15048-1.

W połączenia niesprężonych można także stosować zestawy śrubowe według EN 14399-1. Właściwe klasy śrub i nakrętek, oraz ewentualne sposoby wykończenia powierzchni, należy określić w specyfikacji razem z wymaganymi opcjami dopuszczalnymi w normach wyrobów. Właściwości mechaniczne należy określić w specyfikacji dla następujących wyrobów:

- zestawów śrubowych ze stali węglowej o średnicy większej niż wymieniono w EN ISO 898-1 i EN 20898-2
- zestawy śrubowe ze stali nierdzewnej o średnicy większej niż wymieniono w EN ISO 3506-1 i EN ISO 3506-2.
- Łączniki według EN ISO 898-1 i EN 20898-2 nie powinny być stosowane w połączeniach konstrukcji ze stali nierdzewnej według EN 10088, chyba że ustalono inaczej.

- **Kotwy fundamentowe**

Kotwy fundamentowe wytwarzane ze stalowych wyrobów walcowanych powinny mieć właściwości mechaniczne zgodne z EN ISO 898-1 lub EN 10025-2 do EN 10025-4. Pręty zbrojeniowe według EN 10080 mogą być stosowane, jeśli tak ustalono w specyfikacji i podano gatunek stali.

4.3.Obróbka i scalanie

- **Identyfikacja**

Każda część lub każdy pakiet podobnych części stalowych, powinna być identyfikowana na wszystkich etapach produkcji przez odpowiedni system znakowania. gotowe elementy klasy EXC2 powinny być identyfikowane dla celów kontrolnych .

Identyfikacja może być odniesiona do pakietów i wiązek lub kształtu i wymiarów elementów, albo uzyskana przez zastosowanie trwałego i wyróżniającego się oznakowania niepowodującego uszkodzeń produkcyjnych. Nacinanie znaków jest niedozwolone.

- **Transport i składowanie**

Wyroby konstrukcyjne powinny być transportowane i składowane w warunkach zgodnych z wytycznymi producentów. Wyrób konstrukcyjny nie powinien być stosowany po upływie dopuszczalnego okresu przechowywania podanego przez producenta. Wyroby, których właściwości podczas transportu lub składowania mogły ulec znaczącemu pogorszeniu, należy sprawdzić przed użyciem, czy nadal są zgodne z odpowiednią normą wyrobu, elementy konstrukcji stalowej należy pakować, przenosić i transportować w taki sposób, aby nie wystąpiły odkształcenia trwałe, a uszkodzenia powierzchni były zminimalizowane. Podczas transportu i składowania powinny być stosowane odpowiednie zabezpieczenia.

4.4.Cięcie

- **Postanowienia ogólne**

Cięcie wykonuje się metodami, które umożliwiają spełnienie odpowiednich wymagań Norm Europejskich dotyczących tolerancji geometrycznych, maksymalnej twardości i gładkości brzegów.

Uwaga: Znanymi i uznanymi metodami cięcia są: cięcie piłą, cięcie nożycą gilotynową lub tarczową, cięcie hydrauliczne i cięcie termiczne. Ręczne cięcie termiczne stosuje się wtedy, gdy zastosowanie mechanicznego cięcia termicznego jest niepraktyczne. Niektóre metody cięcia mogą być niewłaściwe w przypadku elementów narażonych na zmęczenie.

- **Cięcie nożycą mechaniczną lub wibracyjną**

Powierzchnie brzegów po cięciu powinny być sprawdzone i w razie potrzeby wygładzone w celu usunięcia istotnych wad. Jeśli po cięciu nożycami mechanicznymi lub wibracyjnymi stosuje się szlifowanie lub skrawanie, to należy je wykonywać na głębokość co najmniej 0,5mm.

- **Cięcie termiczne**

Przydatność procesów cięcia termicznego powinna być okresowo sprawdzana w sposób niżej podany. Z wyrobu konstrukcyjnego pobiera się cztery próbki, które poddaje się procesowi:

- cięcia prostego, części o największej grubości
- cięcia prostego, części o najmniejszej grubości
- wycięcia ostrego naroża, w części o grubości reprezentatywnej
- wycięcia łuku, w części o grubości reprezentatywnej

4.5. Spawanie

• Postanowienia ogólne

Spawanie wykonuje się zgodnie z wymaganiami odpowiednich części EN ISO 3834 lub EN ISO 14554.

Uwaga: Wytyczne wdrażanie wymagań EN ISO 3834 dotyczących jakości spawania metali w CEN ISO/TR 3834-6. Spawanie łukowe stali ferrytycznych i nierdzewnych wykonuje się zgodnie z wymaganiami i zaleceniami EN 1011-1, EN 1011-2, EN 1011-3.

4.5.1. Plan spawania

Wymagania dotyczące planu spawania

Plan spawania sporządza się jako składnik planu produkcyjnego wymaganego przez odpowiednią część EN ISO 3834.

• Zawartość planu spawania

Plan spawania powinien określać:

- instrukcję techniczne spawania, zawierające wymagania w zakresie materiałów dodatkowych do spawania, temperatury podgrzewania, temperatury międzyściekowej oraz obróbki termicznej po spawaniu;
- zabiegi zapobiegające zniekształceniom podczas spawania i po spawaniu;
- kolejność spawania, z ewentualnymi ograniczeniami lub wskazaniem pozycji początkowych i końcowych, w tym także pośrednich, gdy geometria złącza uniemożliwia spawanie w sposób ciągły;
- wymagania dotyczące kontroli międzyoperacyjnych
- wymagania związane z obrotem elementów przy wykonaniu połączeń, w powiązaniu z określoną kolejnością spawania;
- szczegóły usztywnień które powinny być stosowane;
- zabiegi zapobiegające pęknięciom lamelarnym;
- wyposażenie specjalne do materiałów dodatkowych;
- wymóg identyfikacji spoin
- wymagania dotyczące ochrony powierzchni;

Gdy przy scalaniu i spawaniu spoiny ulegają zakryciu, to należy rozważyć ewentualną potrzebę kontroli tych spoin przed ich zakryciem.

4.5.2. Procesy spawalnicze

Można stosować następujące procesy spawalnicze według EN ISO 4063:
spawanie łukiem krytym jednym drutem elektrodowym;

• Spoiny pachwinowe

Spoiny pachwinowe powinny mieć grubość i/lub wymiar boku nie mniejszy niż wartości określone w specyfikacji, przy czym uwzględnia się:

całkowitą grubość spoiny osiągalną przy stosowanej instrukcji WPS w procesach spawania o głębokim lub częściowym wtopieniu;

możliwość skompensowania nadmiernej odchyłki szczeliny h , przez powiększenie grubości spoiny $a = a_{nom} + 0,7h$, gdzie a_{nom} - wyspecyfikowana nominalna grubość spoiny. Przy niezgodności przylegania

miarodajny jest poziom jakości pod warunkiem, że odchyłki grubości spoin mieszczą się w zakresie dopuszczalnym;

Spoiny czołowe w specyfikacji wykonawczej należy określić umiejscowienie styków czołowych w elementach, uwzględniając dostępne długości wyrobów konstrukcyjnych. Spoiny czołowe powinny być zakończone w sposób zapewniający dobrą jakość i pełny przekrój spoiny. Spawalność materiału tych płytek nie powinna być gorsza od spawalności materiału podstawowego.

Spoiny jednostronne mogą być wykonywane gdy są z pełnym przetopem mogą być wykonywane na podkładkach metalowych lub z innych materiałów, albo bez podkładek. Jeśli nie ustalono inaczej, to mogą być stosowane stałe podkładki stalowe. Wymagania dotyczące ich stosowania powinny być podane w instrukcji WPS. Podkładki stalowe powinny być wykonane z materiałów o równoważniku węgla (CEV) nie większym niż 0,43% lub z materiału takiego samego, jak materiał podstawowy o najlepszej spawalności występujący w złączu. Materiał podkładek powinien ściśle przylegać do materiału podstawowego oraz być w zasadzie ciągły na całej długości złącza. W konstrukcjach klasy EX3 i EX4 stałe podkładki metalowe powinny być ciągłe dla uzyskania pełnego przetopu spoin czołowych. Spoiny z czepne należy wbudować w spoiny czołowe. Szlifowanie na płasko jednostronnych spoin czołowych w złączach kształtowników rurowych wykonywanych bez podkładek jest niedopuszczalne.

4.6. Stosowanie zestawów śrubowych

- **Postanowienia ogólne**

Zestaw śrubowy składa się z odpowiednio dobranych śrub, nakrętek i podkładek. W specyfikacji należy podać, czy oprócz dokręcania mają być zastosowane inne środki zapobiegające odkręcaniu się nakrętek.

- **Śruby**

Nominalna średnica śrub w połączeniach elementów konstrukcji nie powinna być mniejsza niż M12. Minimalna średnica każdego typu łączników w elementach cienkościennych lub w poszyciu z blachy powinna być określona w specyfikacji. Długości śrub należy dobierać tak aby po dokręceniu spełnione były następujące wymagania dotyczące części wystającej oraz części gwintowanej trzpienia - w połączeniach sprężanych i niesprężanych część wystająca gwintu, mierzona od lica nakrętki do końca trzpienia, powinna mieć długość nie mniejszą niż jedna podziałka gwintu. W połączeniach niesprężanych, między płaszczyzną docisku nakrętki a niegwintowaną częścią trzpienia, powinien pozostać co najmniej jeden pełny zwój gwintu (oprócz wybiegu gwintu).

- **Nakrętki**

Nakrętki powinny obracać się swobodnie na gwintach śrub, co łatwo sprawdzić przy ich ręcznym nakręcaniu. Zestawy śrubowe, w których nakrętki nie obracają się swobodnie, uważa się za wybrakowane. W przypadku używania narzędzi mechanicznych można stosować jeden z następujących sposobów sprawdzania:

przed osadzeniem łączników - ręczne scalanie kontrolne zestawów przy otwarciu każdego nowego pojemnika z nakrętkami lub śrubami;

po osadzeniu łączników, przed ich dokręceniem - ręczne sprawdzenie swobody obrotu wybranych nakrętek próbnych po uprzednim rozluźnieniu zestawów śrubowych.

Nakrętki należy zakładać tak, aby ich oznaczenia były widoczne podczas kontroli po montażu.

4.7. Montaż

- **Postanowienia ogólne**

Niniejszy rozdział zawiera wymagania dotyczące montażu i innych na budowie, w tym wymagania dotyczące podlewek fundamentowych, jak również inne wymagania związane z bezpieczeństwem robót oraz dokładnym przygotowaniem podpór.

- **Warunki na placu budowy**

Przed rozpoczęciem montażu należy sprawdzić, czy są spełnione wymagania techniczne dotyczące bezpieczeństwa robót, uwzględniając przy tym następujące czynniki:
ustawienie i pracę dźwigów stacjonarnych oraz ich wyposażenia;
drogi dojazdowe na budowę i na placu budowy;
warunki gruntowe wpływające na bezpieczeństwo ruchu i robót na budowie;
prawdopodobne osiadanie podpór konstrukcji;
instalacje podziemne, linie napowietrzne i przeszkody budowlane;
ograniczenia wymiarów i ciężaru elementów, które mają być dostarczane na budowę;
warunki środowiskowe i klimatyczne na placu budowy i w jego otoczeniu;
uwarunkowania związane z konstrukcjami w bezpośrednim sąsiedztwie robót.
Na planie budowy powinny być pokazane drogi dojazdowe na budowę i na placu budowy,
z wymiarami i rzędnymi dróg dojazdowych oraz z rzędnymi placów operacyjnych i składowych.

- **Transport i składowanie na budowie**

Elementy powinny być podnoszone i składowane tak, aby zminimalizować prawdopodobieństwo uszkodzeń. Należy szczególnie ostrożnie realizować metodę narzucania ciężarów z uwagi na możliwość uszkodzenia konstrukcji lub powłok ochronnych. Elementy konstrukcji uszkodzone podczas transportu, rozładunku, składowania i montażu powinny być doprowadzone do stanu zgodności z wymaganiami. Sposób postępowania z uszkodzeniami powinien być ustalony przed rozpoczęciem naprawy. W przypadku konstrukcji klasy EXC2, EXC3, EXC4 procedura naprawy powinna być ukształtowana.

- **Montaż próbny**

Montaż próbny przeprowadza się, aby sprawdzić:
wzajemne dopasowanie elementów
planowany przebieg montażu, gdy stateczności konstrukcji zależy od kolejności montażu
czas trwania operacji, jeśli warunki budowy wymagają ograniczenia czasu montażu

5. NORMY PROJEKTOWE

Przedmiotowe obiekty zostały zaprojektowane w taki sposób, aby obciążenia mogące na nie działać w trakcie budowy i użytkowania nie prowadziły do zniszczenia budynku, przemieszczeń i odkształceń o niedopuszczalnej wielkości. Obliczenia konstrukcji przeprowadzono na podstawie teorii stanów granicznych w oparciu o normy:

- PN-EN 1990:2004 Eurokod: Podstawy projektowania konstrukcji
- PN-EN 1991-1-1:2004 Eurokod 1: Oddziaływania na konstrukcje – Część 1-1: Oddziaływania ogólne. Ciężar objętościowy, ciężar własny, obciążenia użytkowe w budynkach.
- PN-EN 1991-1-3:2005 Eurokod 1: Oddziaływania na konstrukcje – Część 1-3: Oddziaływania ogólne – Obciążenie śniegiem
- PN-EN 1991-1-4:2008 Eurokod 1: Oddziaływania na konstrukcje – Część 1-4: Oddziaływania ogólne – Oddziaływania wiatru
- PN-EN 1992-1-1:2008 Eurokod 2: Projektowanie konstrukcji z betonu – Część 1-1: Reguły ogólne i reguły dla budynków
- PN-EN 1993-1-1:2008 Eurokod 3: Projektowanie konstrukcji stalowych – Część 1-1: Reguły ogólne i reguły dla budynków
- PN-EN 1997-1-1:2008 Eurokod 7: Projektowanie geotechniczne – Część 1-1: Reguły ogólne

5.1. Warunki lokalizacyjne Inwestycji

Przedmiotowe obiekty zaprojektowane zostały dla następujących warunków środowiskowych:

- Strefa śniegowa 2 wg normy PN-EN 1991-1-3:2005 Eurokod 1: Oddziaływania na konstrukcje – Część 1-3: Oddziaływania ogólne – Obciążenie śniegiem.
- Strefa wiatrowa 1 wg normy PN-EN 1991-1-4:2008 Eurokod 1: Oddziaływania na konstrukcje – Część 1-4: Oddziaływania ogólne – Oddziaływania wiatru.

6. WARUNKI SKŁADOWANIA I TRANSPORTU

Elementy konstrukcji drewnianej zabezpieczyć przed:

- opadami atmosferycznymi lub innym działaniem wody
- uszkodzeniami mechanicznymi
- odkształceniem w trakcie transportu i składowania

Składowanie elementów dopuszcza się tylko w miejscach przewiewnych, suchych, w odległości min. 25cm od gruntu. Stal zbrojeniowa powinna być magazynowana pod zadaszeniem w przegrodach lub stojakach z podziałem wg wymiarów i gatunków. Pozostałe wymagania opisano w Specyfikacjach technicznych wykonania i odbioru robót budowlanych.

7. MATERIAŁY

7.1. *Beton*

Fundamenty – C25/30

Słupy, rdzenie, wieńce żelbetowe – C25/30

Chudy beton – C8/10

7.2. *Stal*

Stal zbrojeniowa – AIIIIN (RB500W)

Stal konstrukcyjna, strzemiona – A0 (StS0)

Stal konstrukcyjna części warsztatowej: Pas góry i dolny kratownicy S275, pozostałe elementy S235.

8. UWAGI KOŃCOWE

Wszelkie prace powinny być wykonane zgodnie z przepisami zawartymi w „Warunkach technicznych wykonania robót i odbioru robót budowlano-montażowych”. Roboty prowadzić zgodnie z polskimi normami, normami branżowymi, instrukcjami producentów wyrobów. We wszystkich fazach realizacji konstrukcji wykonywane roboty, a w szczególności roboty ulegające zakryciu, powinny być odbierane przez uprawniony nadzór inwestorski i odpowiednio udokumentowane. Część konstrukcyjną należy rozpatrywać równocześnie z branżowymi projektami instalacji.

Obliczenia stropu na rzędnej +3.78

1. Dane konstrukcji

1.1. Grupy obciążeń

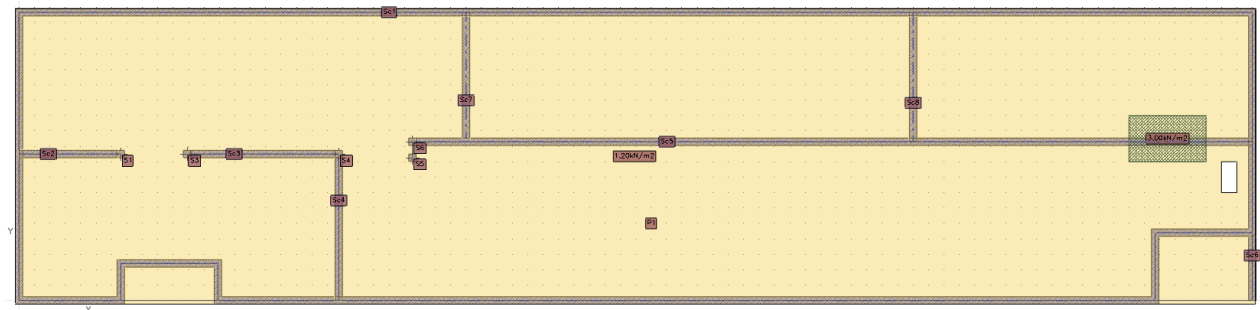
Symb ol	Nazwa	Rodzaj	g_{f1}	g_{f2}	y_0	y_1	y_2	Oddziaływanie	Wiodące/R GO
CW	ciężar własny	stałe	1,1	1,0					
G	Stałe	stałe	1,35	1,35					
Q	Użytkowe	zmienne	1,5						
S	Śnieg	zmienne	1,5						

1.2. Lista obciążeń

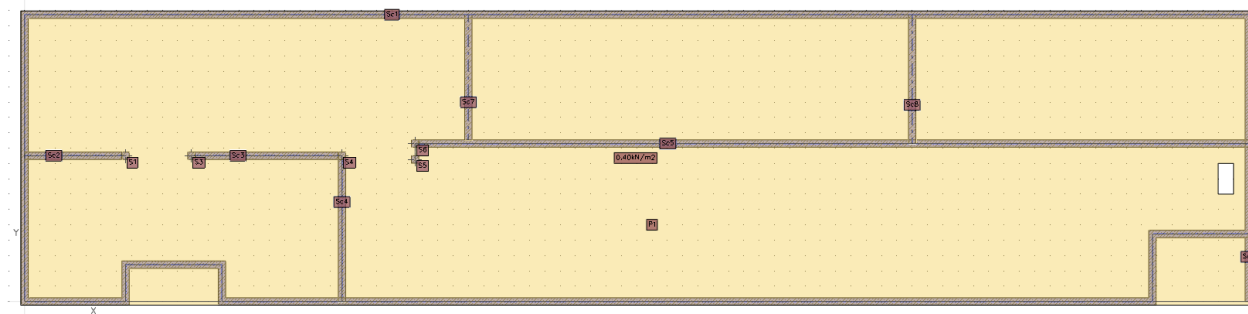
LpObc	Typ	Grupa obciążeń	Wartość siły
1	Obc. powierzchniowe	G	3,00kN/m2
2	Obc. na całą płytę 1	G	1,20kN/m2
3	Obc. na całą płytę 1	Q	0,40kN/m2
4	Obc. na całą płytę 1	S	0,75kN/m2

1.3. Schematy obciążeń dla poszczególnych grup

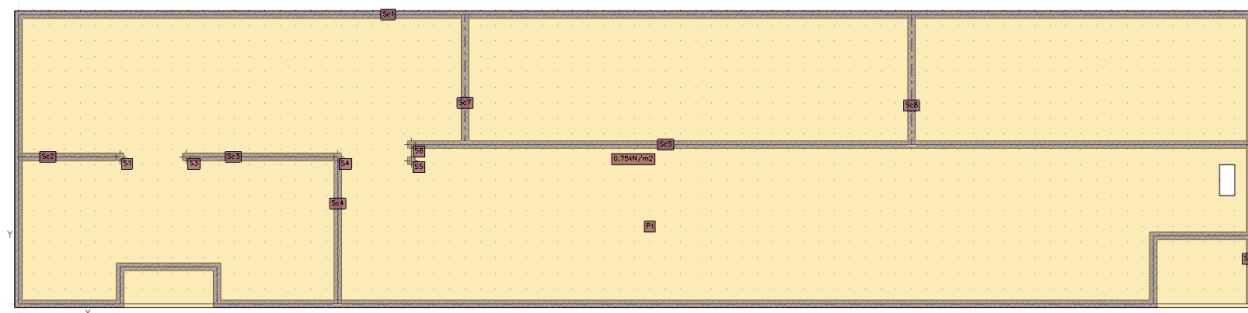
Grupa G



Grupa Q

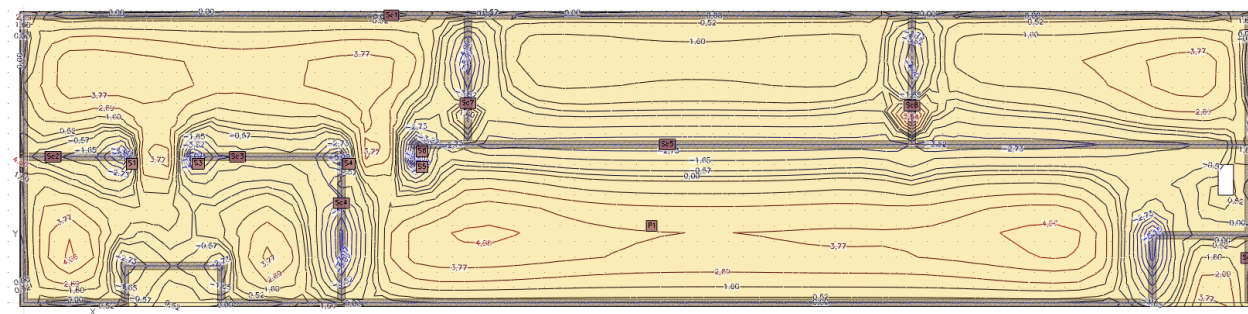


Grupa S

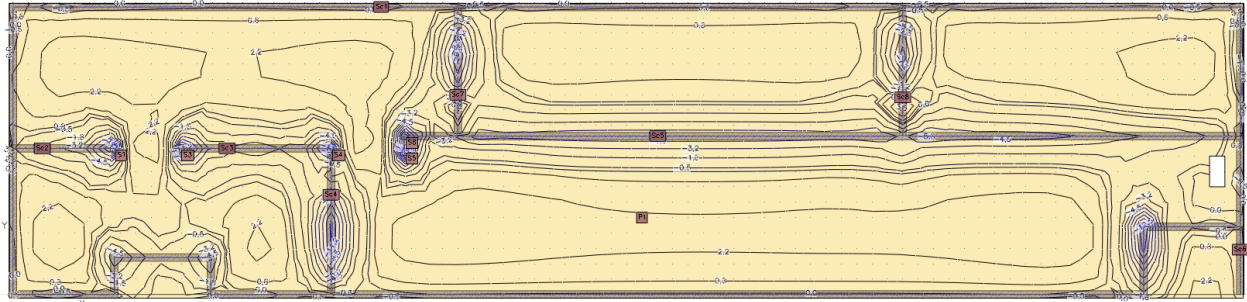


2. Analiza

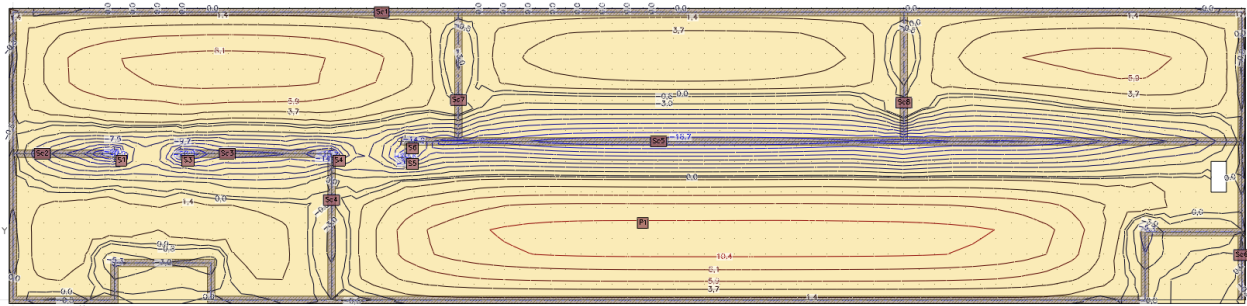
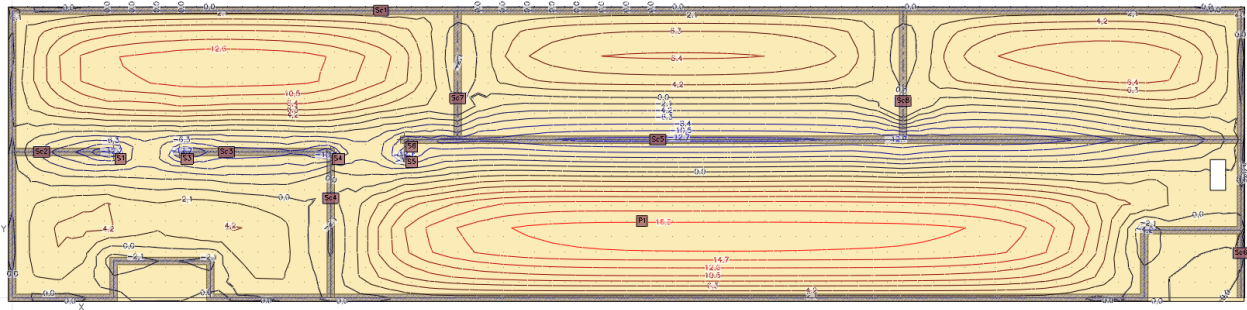
2.1. Płyty - momenty zginające M_x



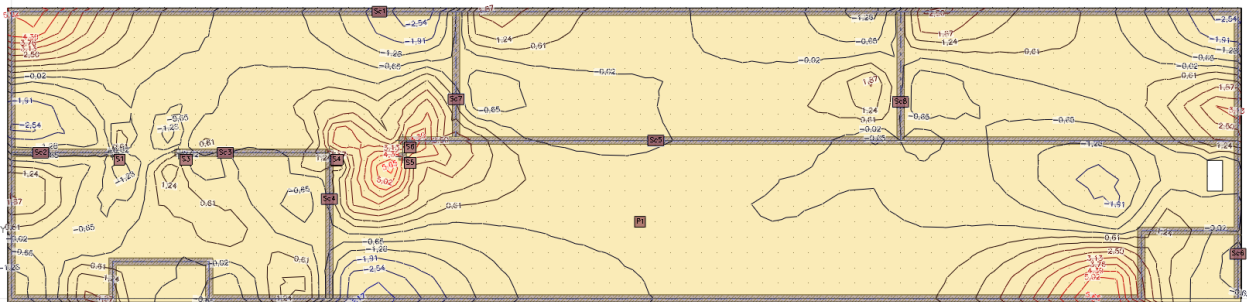
Wartości maksymalne [kNm/m] - (obc. obliczeniowe) Skala rys. 1:150



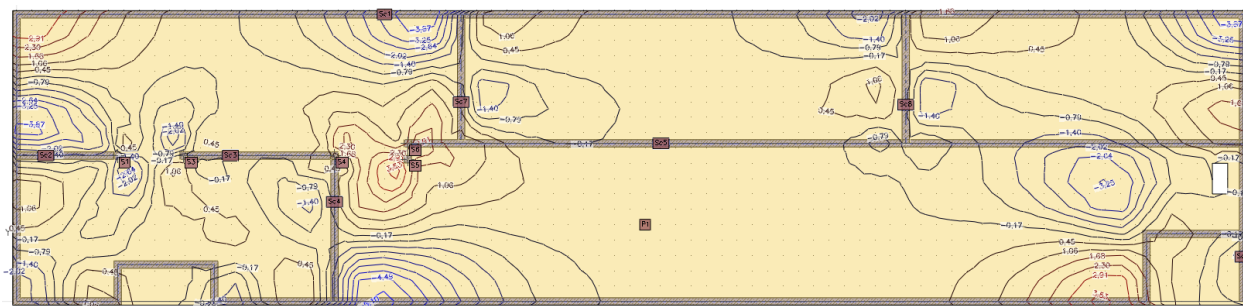
2.2. Płyty - momenty zginające M_y



2.3. Płyty - momenty skręcające M_{xy}



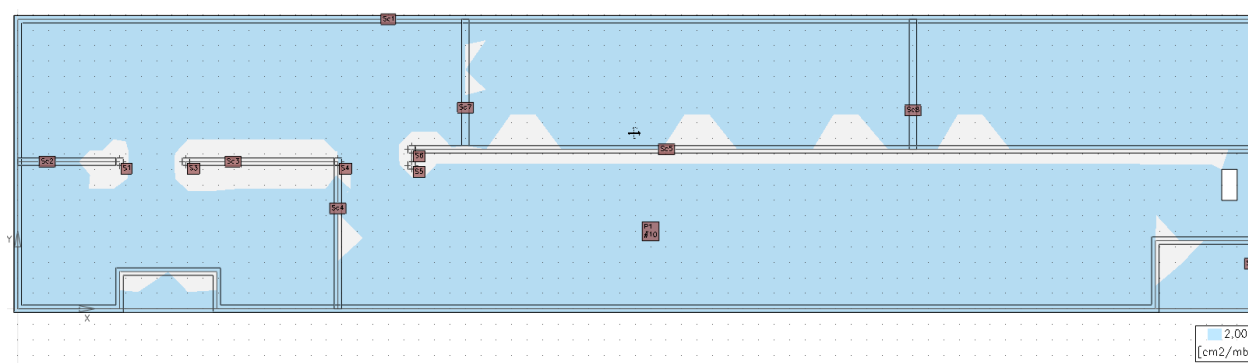
Wartości maksymalne [kNm/m] - (obc. obliczeniowe) Skala rys. 1:150



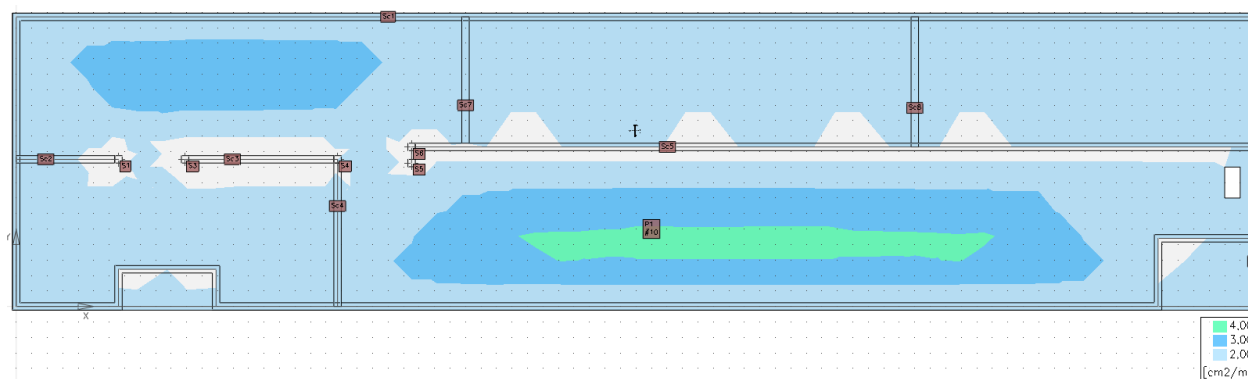
Wartości minimalne [kNm/m] - (obc. obliczeniowe) Skala rys. 1:150

3. Wymiarowanie (wg PN-EN 1992:2005)

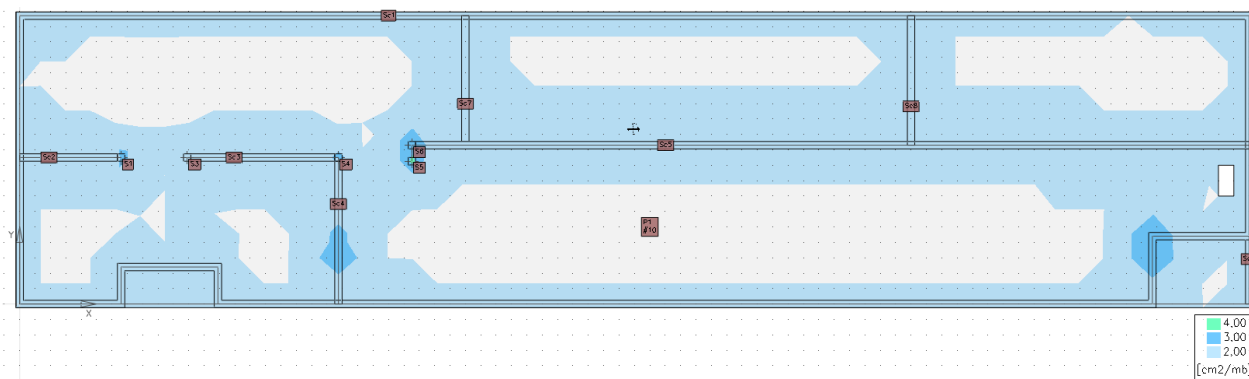
3.1. Zbrojenie obliczone w płytach



Zbrojenie dolne - kierunek 1 [szt/mb] Skala rys. 1:150

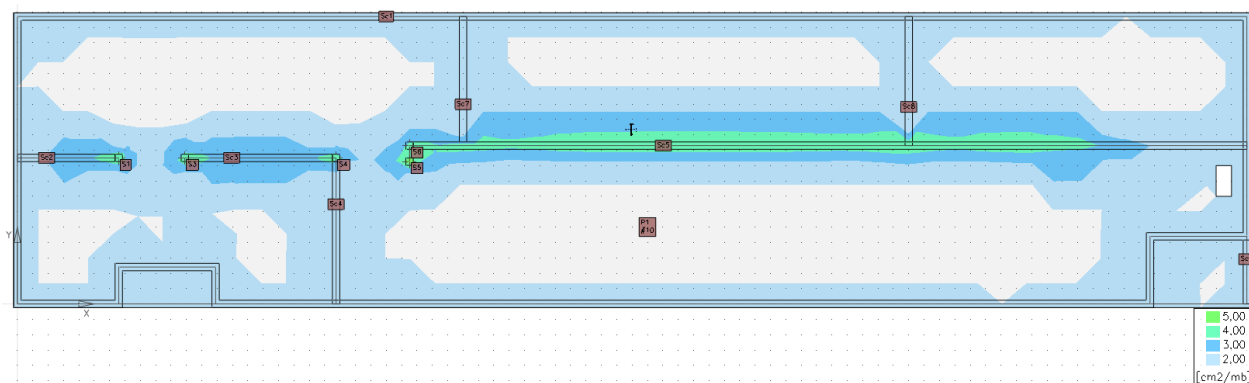


Zbrojenie dolne - kierunek 2 [szt/mb] Skala rys. 1:150



Zbrojenie górne - kierunek 1 [szt/mb]

Skala rys. 1:150

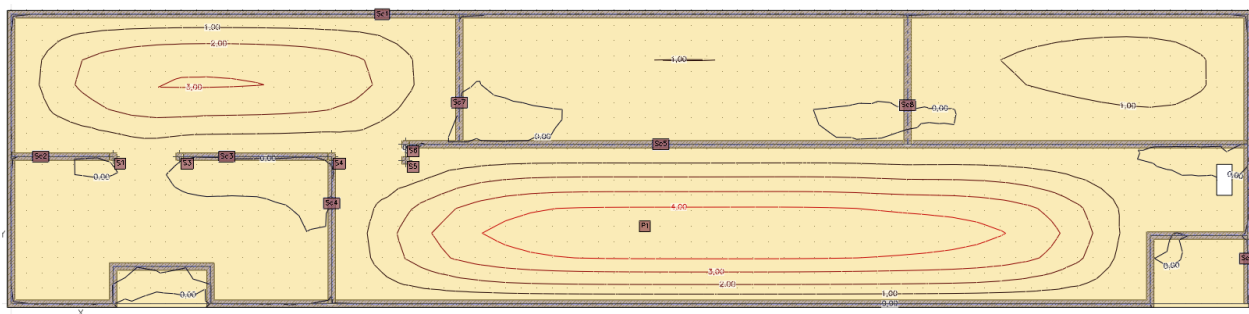


Zbrojenie górne - kierunek 2 [szt/mb]

Skala rys. 1:150

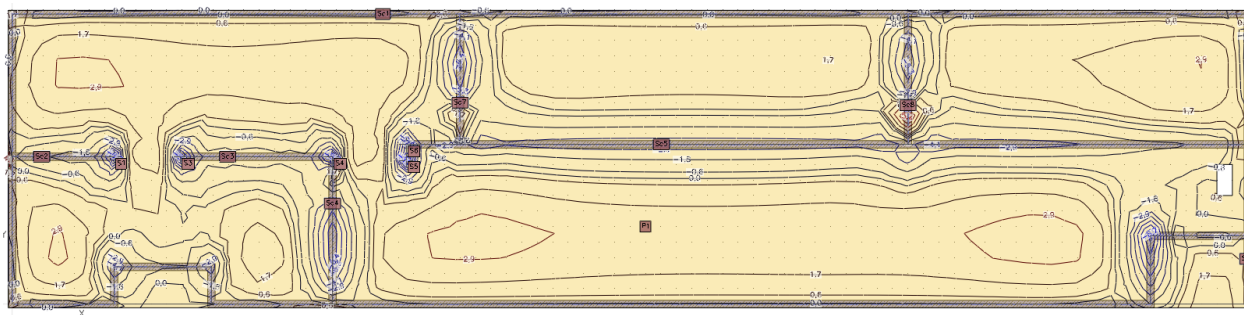
4. Analiza stanu granicznego użytkowalności (wg PN-EN 1992:2005)

4.1. Płyty - SGU - przemieszczenia w stanie zarysowanym



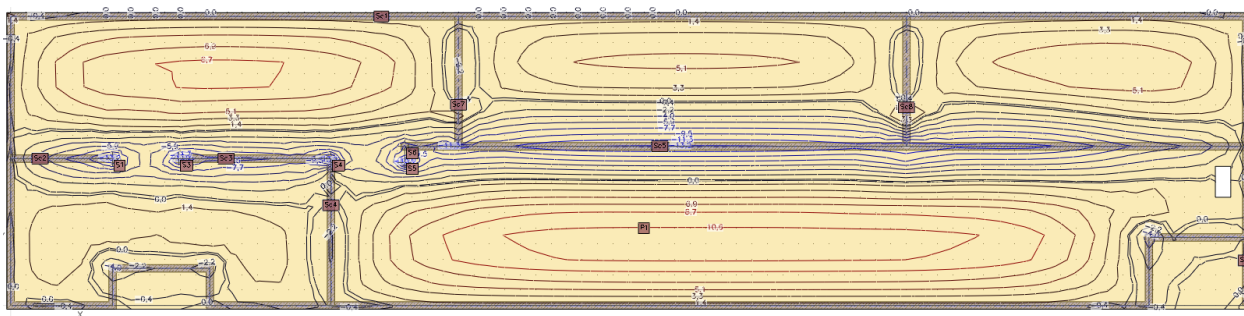
[mm] - (obc. charakterystyczne, dla grup obc.: c.własny, G, Q,) Skala rys. 1:150

4.2. Płyty - SGU - momenty zginające M_x



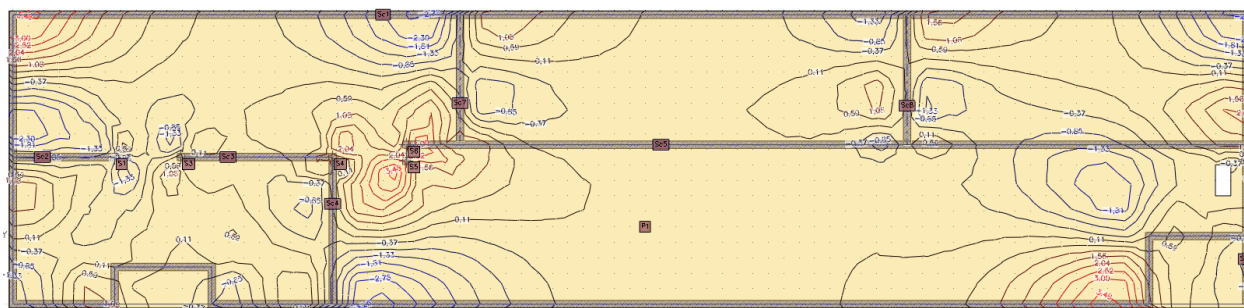
[kNm/m] - (obc. charakterystyczne, dla grup obc.: c.własny, G,Q) Skala rys. 1:150

4.3. Płyty - SGU - momenty zginające M_y



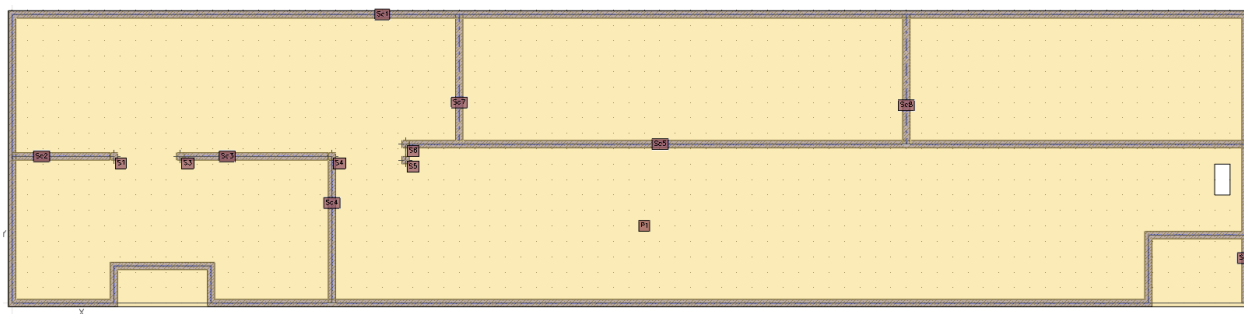
[kNm/m] - (obc. charakterystyczne, dla grup obc.: c.własny, G,Q) Skala rys. 1:150

4.4. Płyty - SGU - momenty skręcające M_{xy}



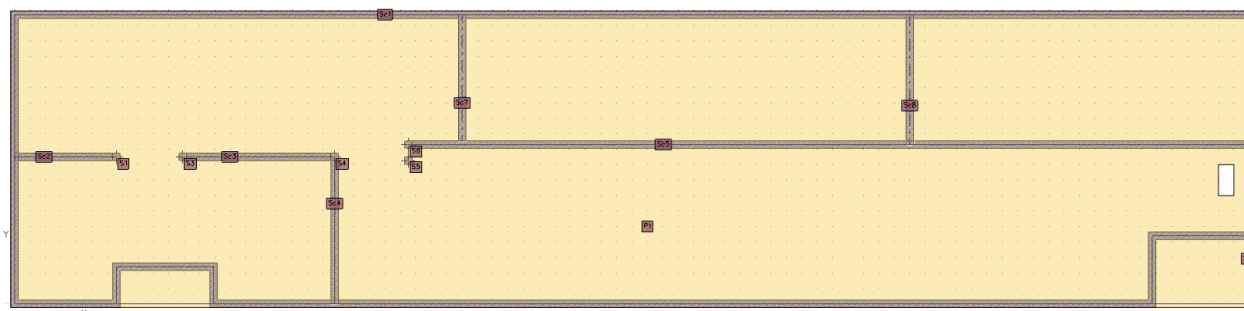
[kNm/m] - (obc. charakterystyczne, dla grup obc.: c.własny, G, Q) Skala rys. 1:150

4.5. Płyty - SGU - rozwartości rys na pow. dolnej



[mm] - (obc. charakterystyczne, dla grup obc.: c.własny, G, Q) Skala rys. 1:150

4.6. Płyty - SGU - rozwartości rys na pow. górnej



[mm] - (obc. charakterystyczne, dla grup obc.: c.własny, G, Q) Skala rys. 1:150

Obliczenia stropu na rzędnej +3.03

1. Dane konstrukcji

1.1. Grupy obciążeń

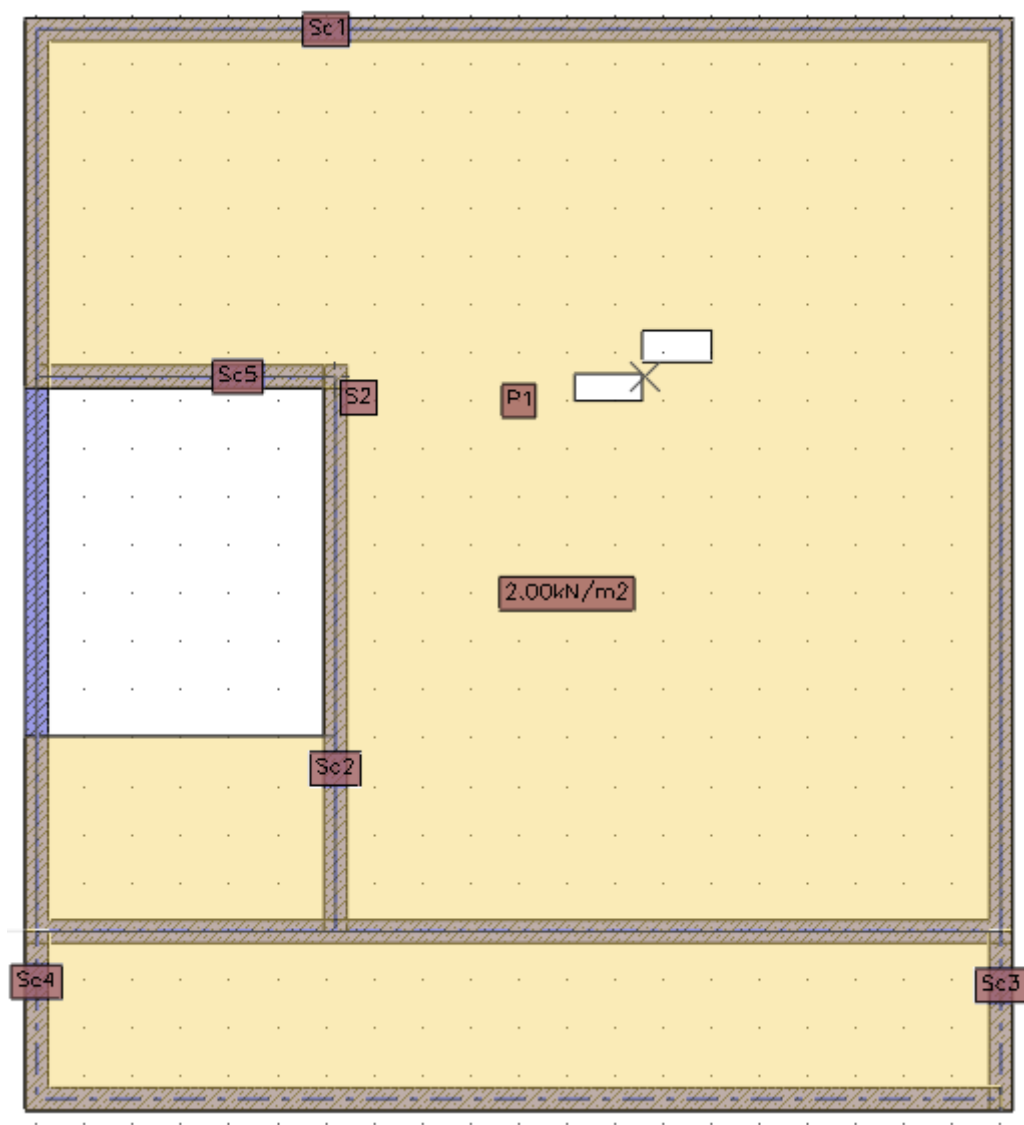
Symbol	Nazwa	Rodzaj	Znaczenie	g_{f1}	g_{f2}	y_d
CW	ciężar własny	stałe		1,1	1,0	1,0
G	Stałe	stałe		1,35	1,35	1,0
Q	Zmienne	zmienne	1	1,5		1,5

1.2. Lista obciążeń

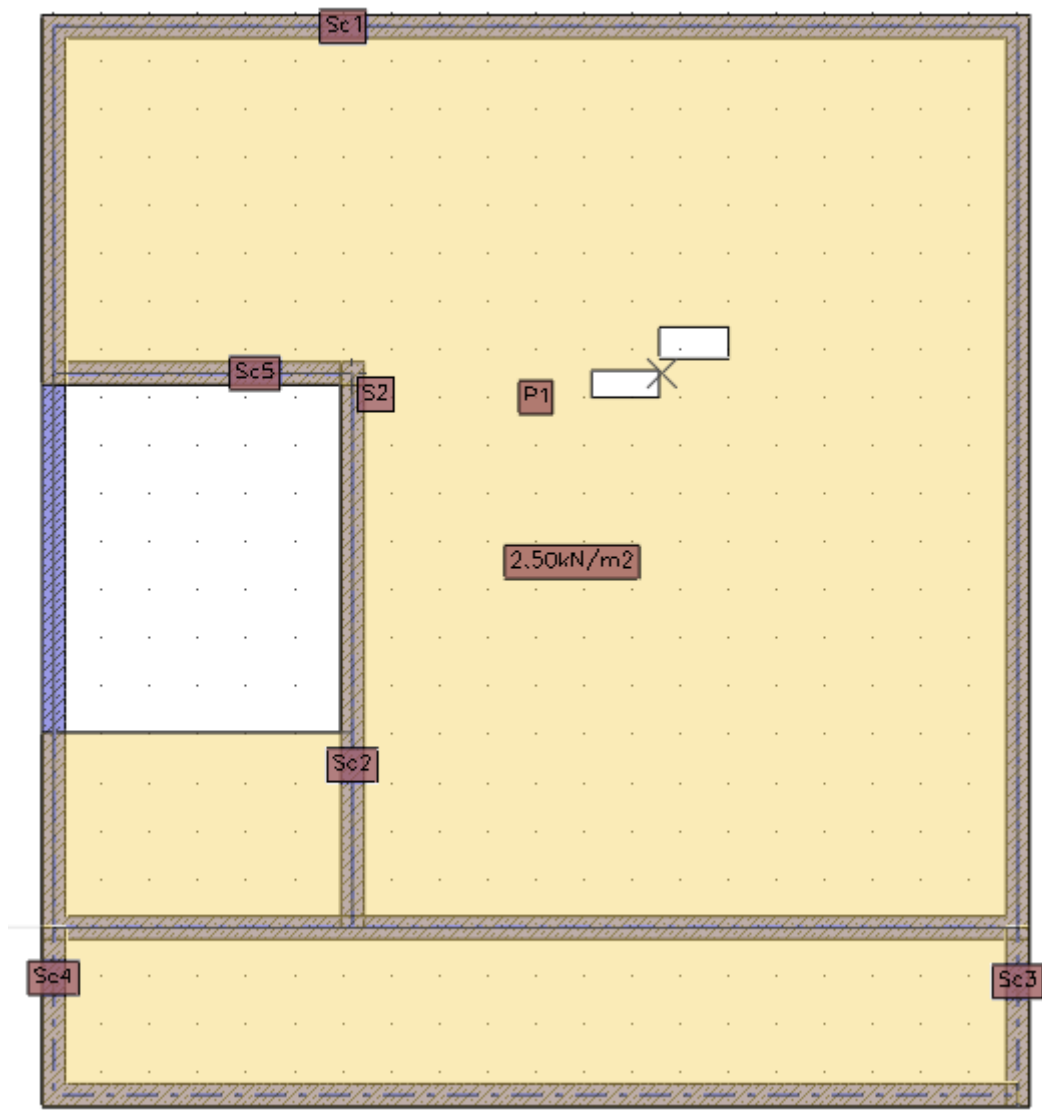
Lp.	Grupa	Rodzaj	Gf1	Gf2	Wartość obc	Współrzędne
1	G	Stałe	1,35	1,0	2,0 kN/m	Cała płyta
2	Q	Zmienne	1,5	1,0	2,5 kN/m	Cała płyta

1.3. Schematy obciążeń dla poszczególnych grup

Grupa G

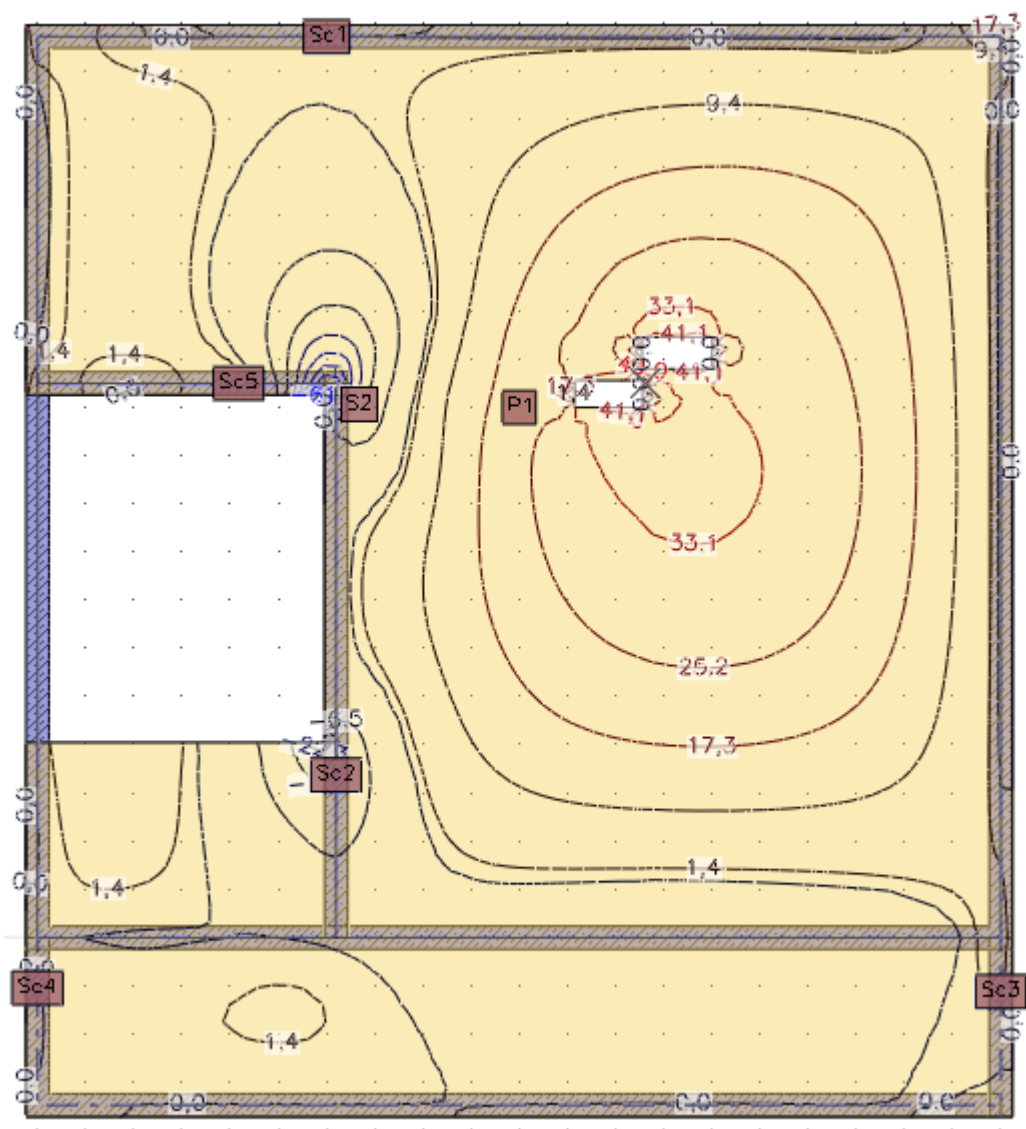


Grupa Q

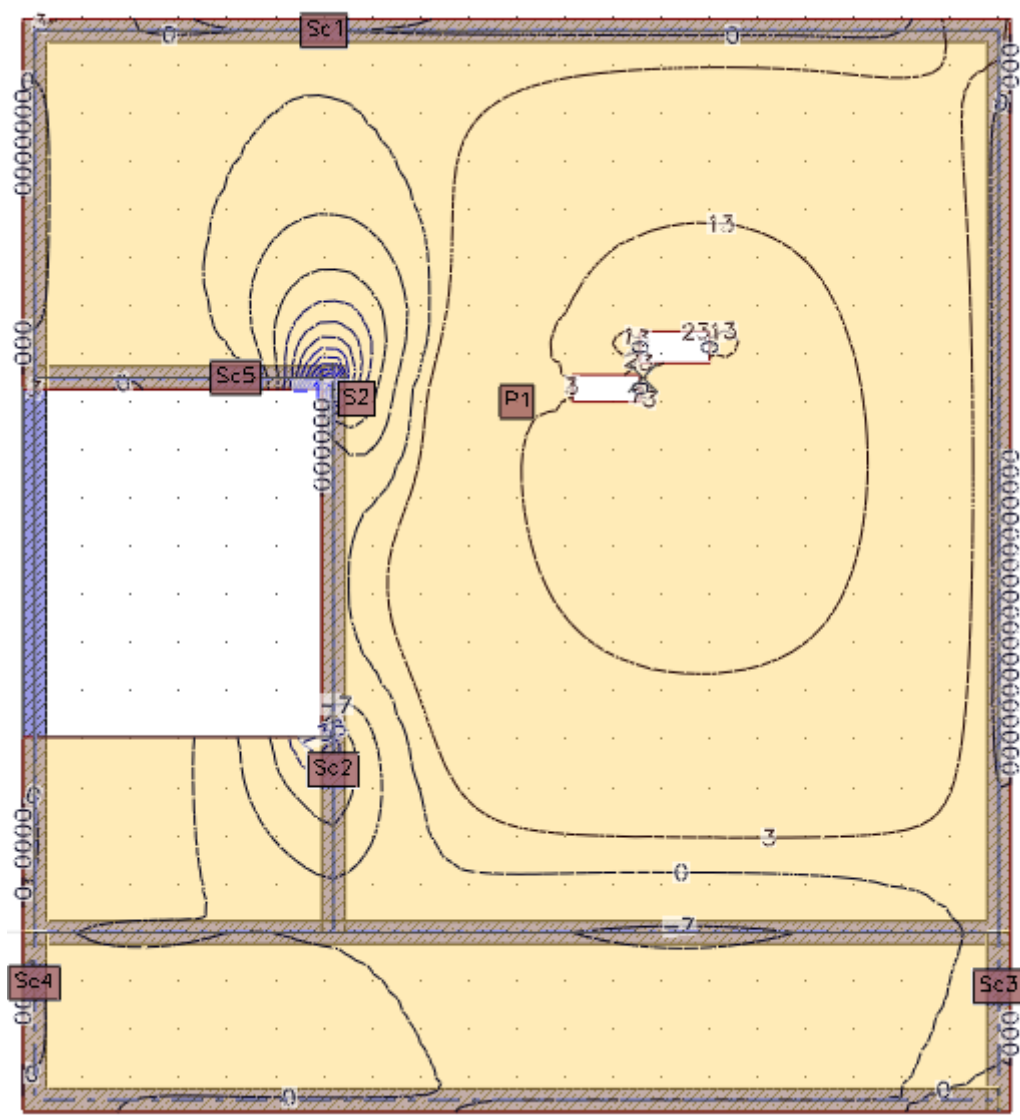


2. Analiza

2.1. Płyty - momenty zginające M_x

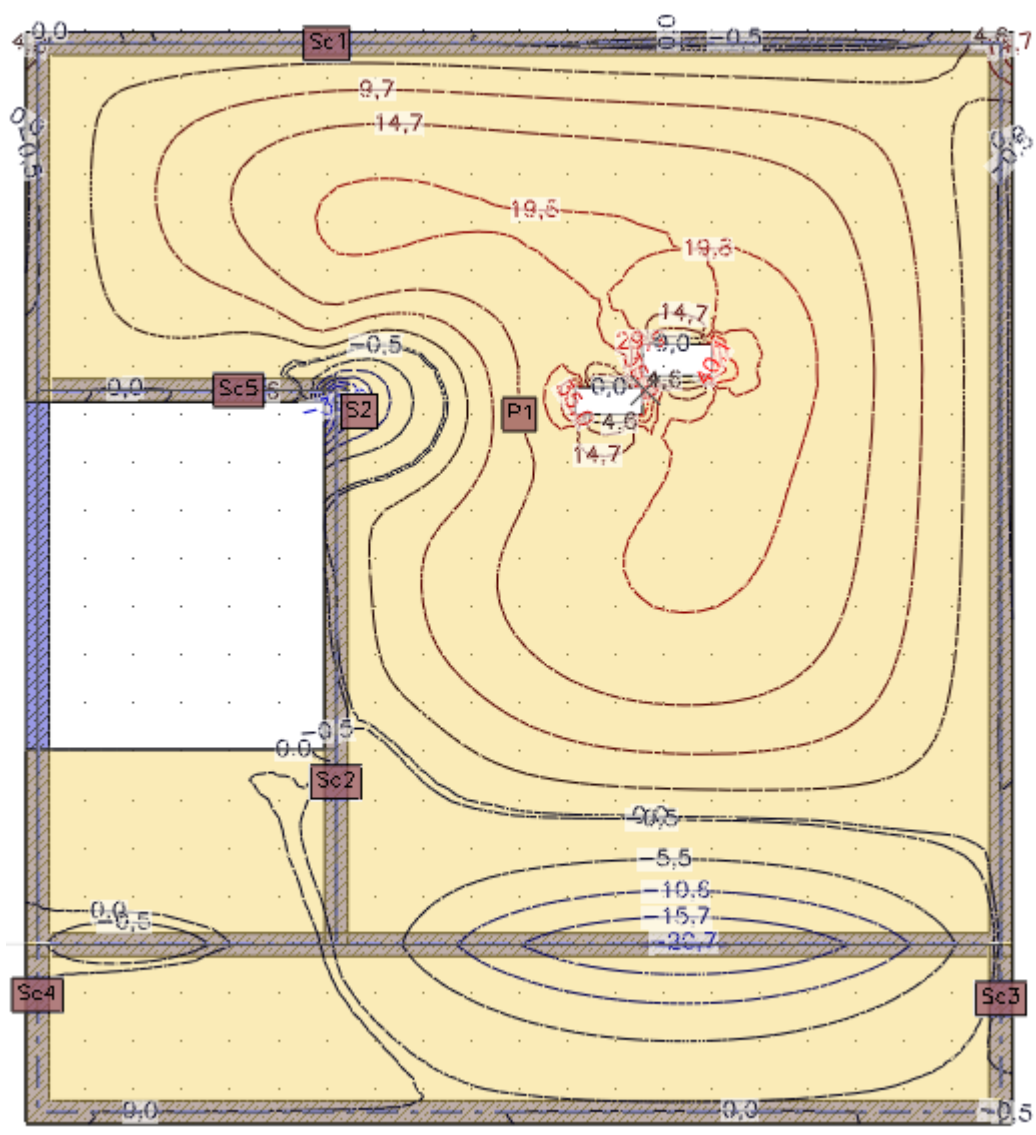


Wartości maksymalne [kNm/m] - (obc. obliczeniowe) Skala rys. 1:150

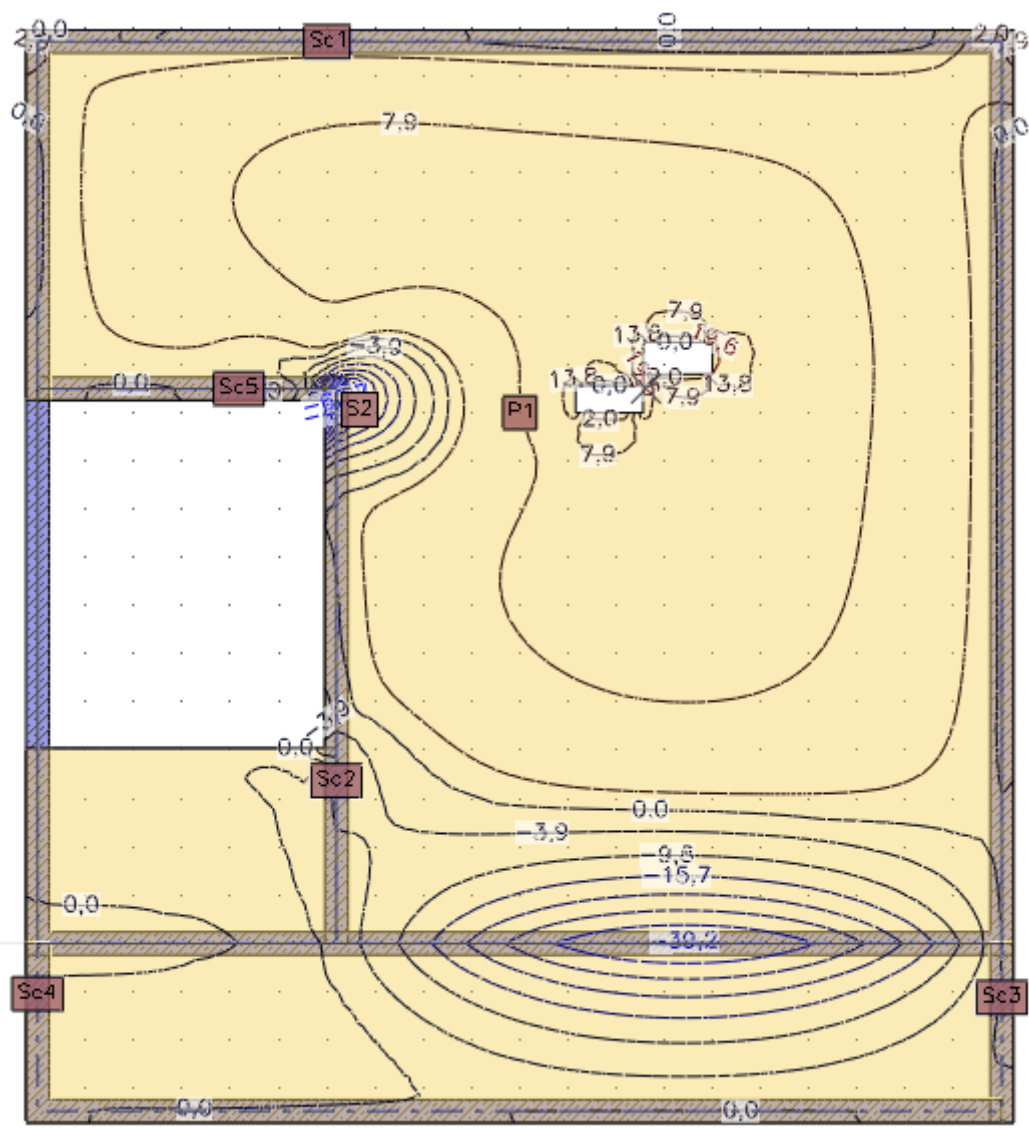


Wartość minimalne $[\text{kNm/m}]$ - (obc. obliczeniowe) Skala rys. 1:150

2.2. Płyty - momenty zginające M_y

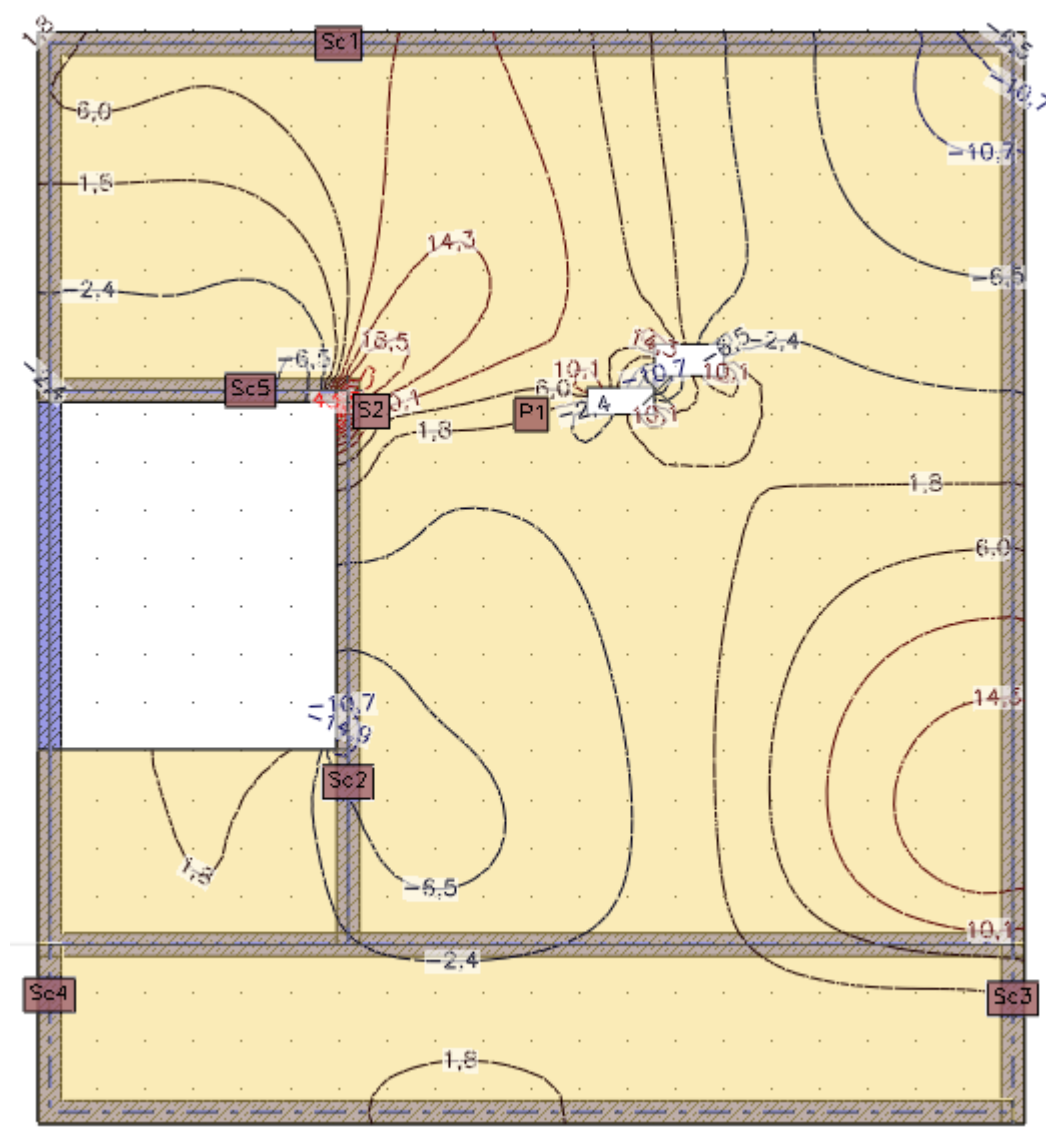


Wartości maksymalne [kNm/m] - (obc. obliczeniowe) Skala rys. 1:150

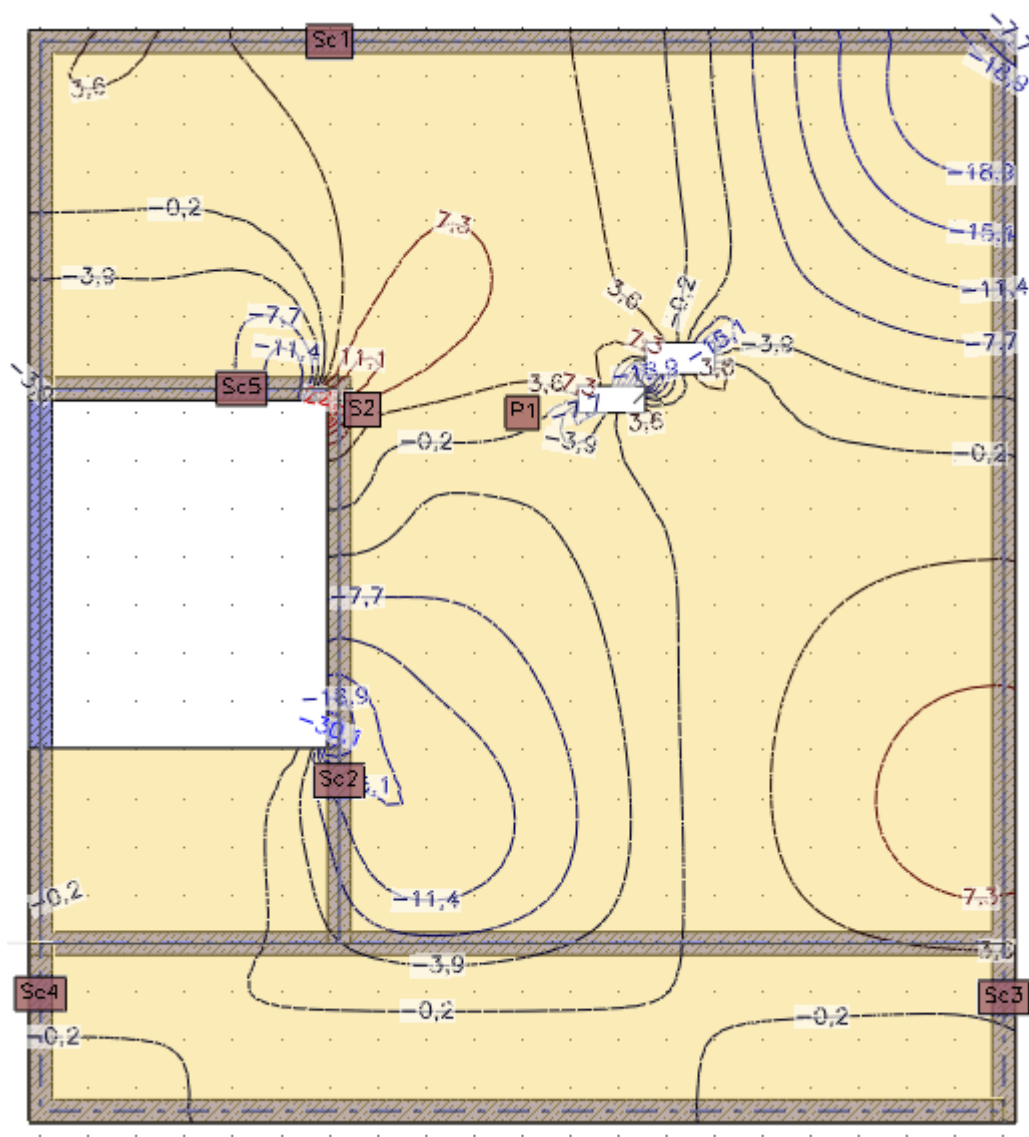


Wartości minimalne $[\text{kNm/m}]$ - (obc. obliczeniowe) Skala rys. 1:150

2.3. Płyty - momenty skręcające M_{xy}



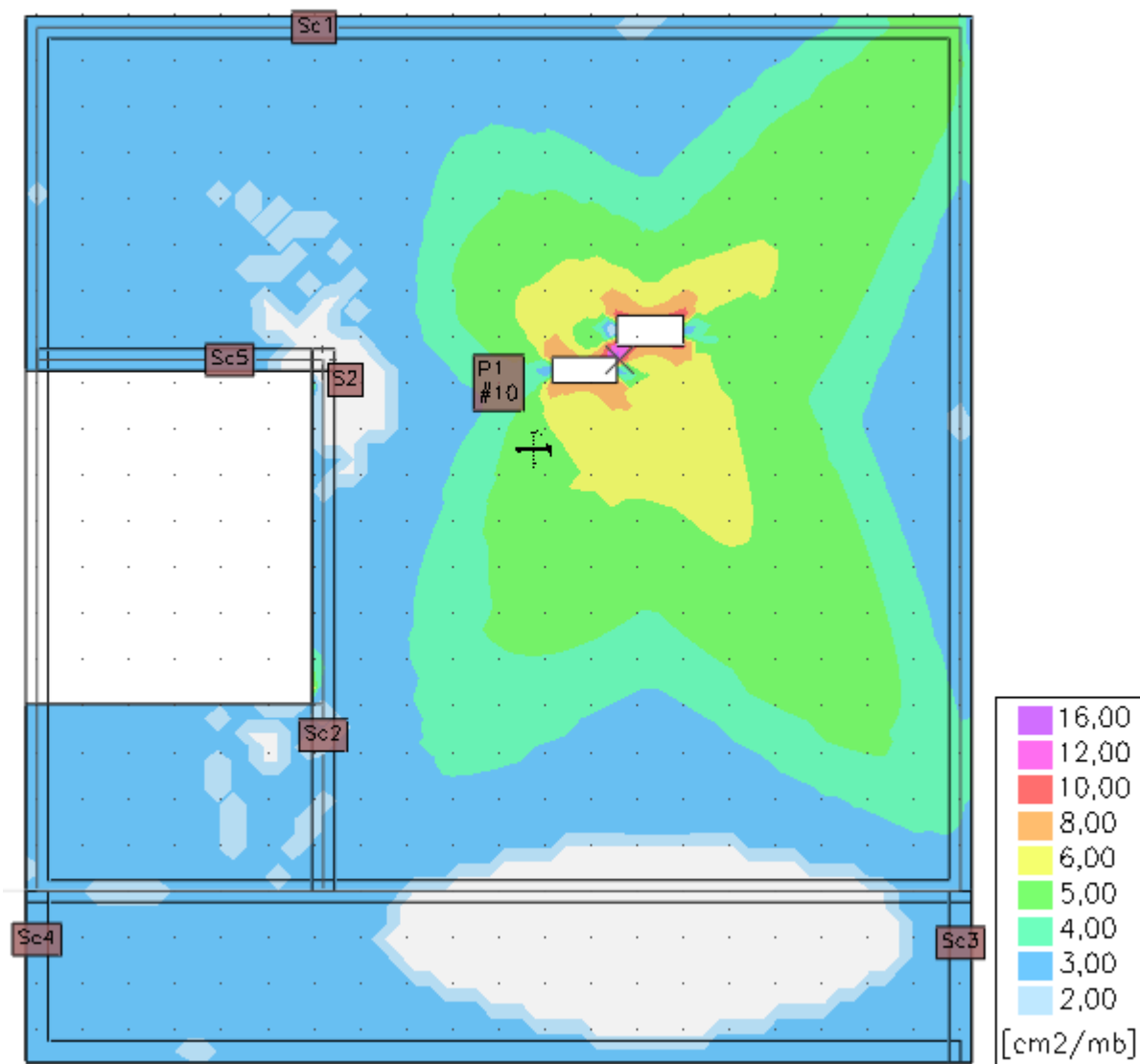
Wartości maksymalne [kNm/m] - (obc. obliczeniowe) Skala rys. 1:150



Wartości minimalne $[\text{kNm/m}]$ - (obc. obliczeniowe) Skala rys. 1:150

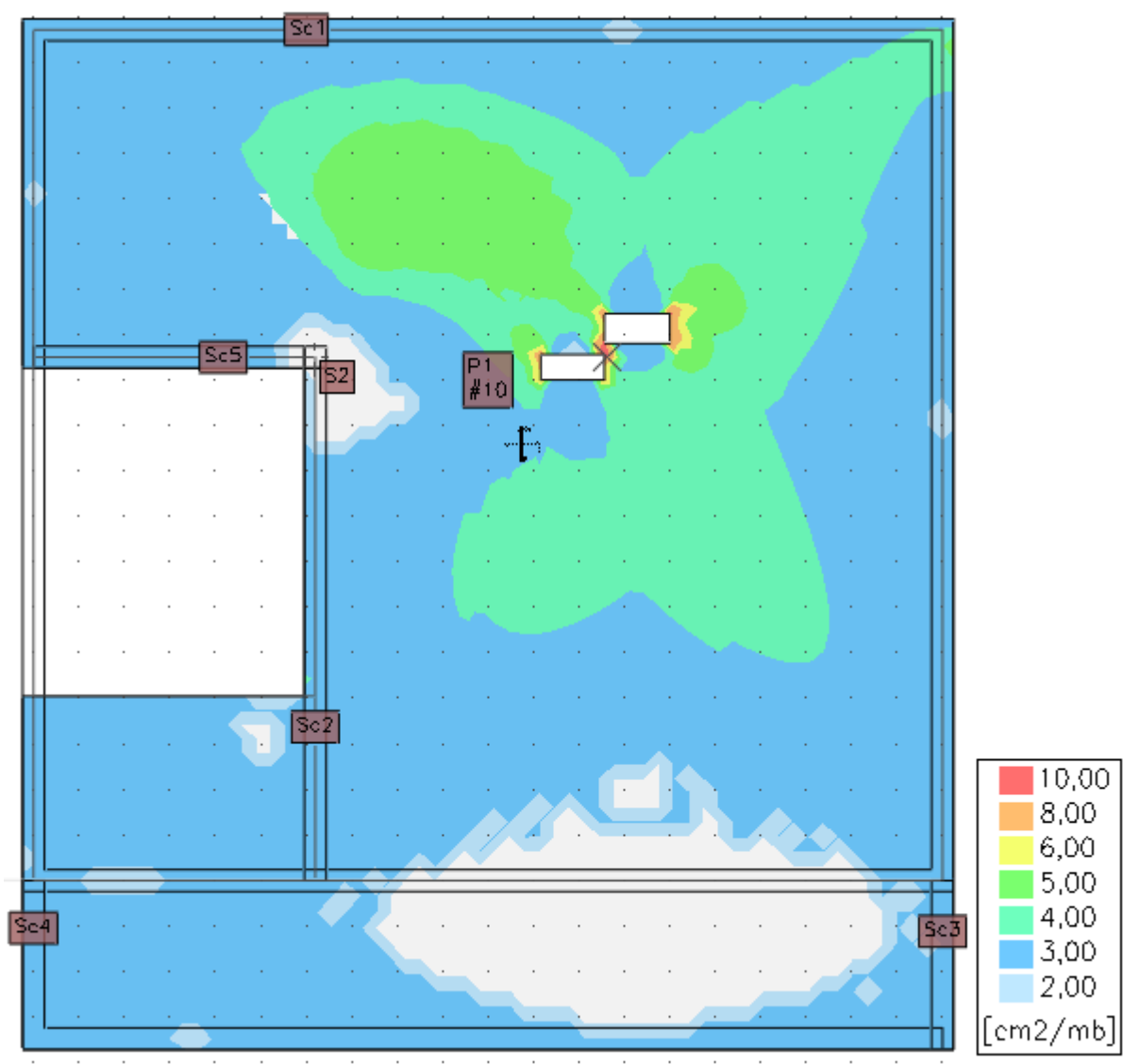
3. Wymiarowanie (wg PN-EN 1992:2005)

3.1. Zbrojenie obliczone w płytach



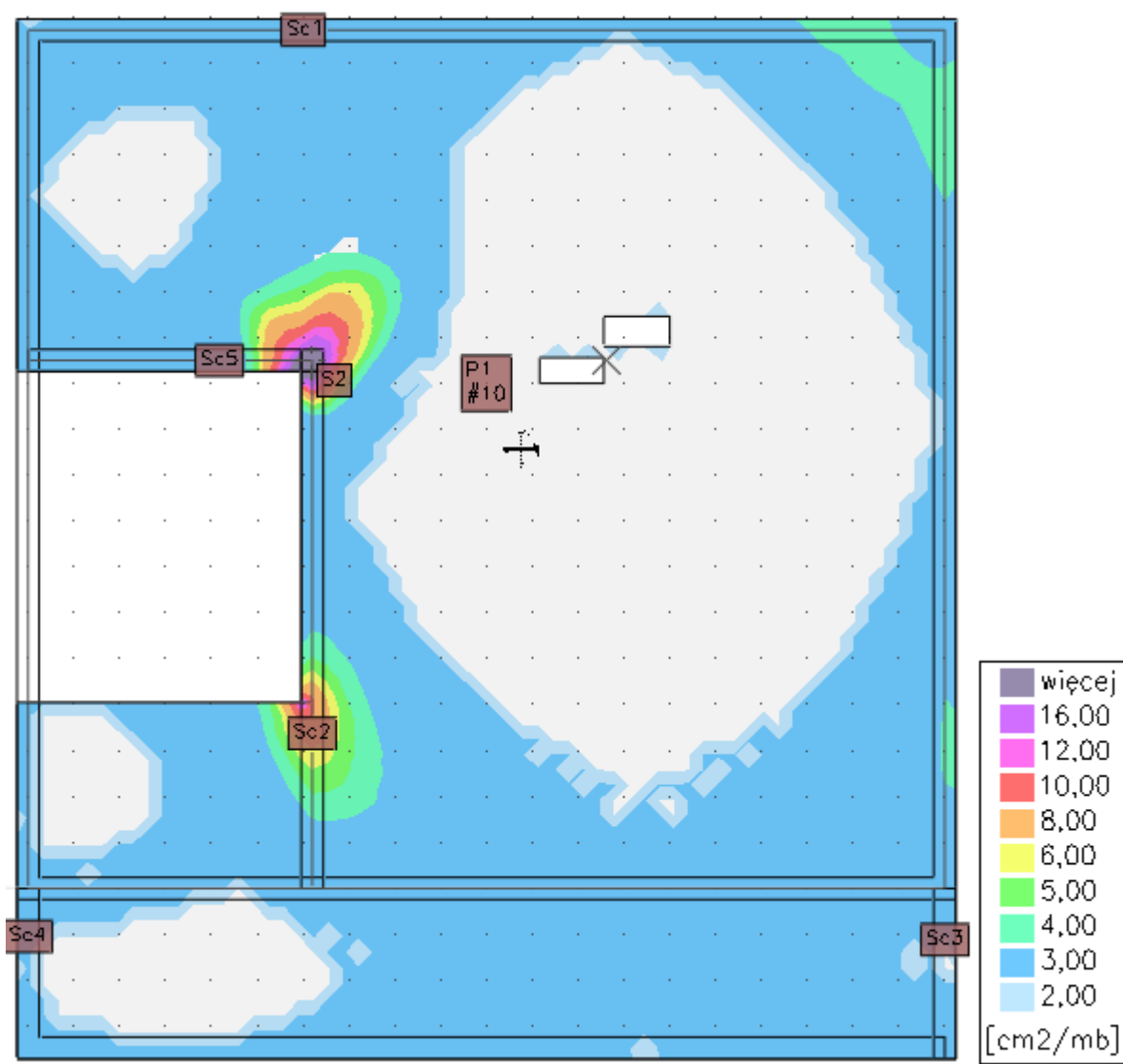
Zbrojenie dolne - kierunek 1 [szt/mb]

Skala rys. 1:150



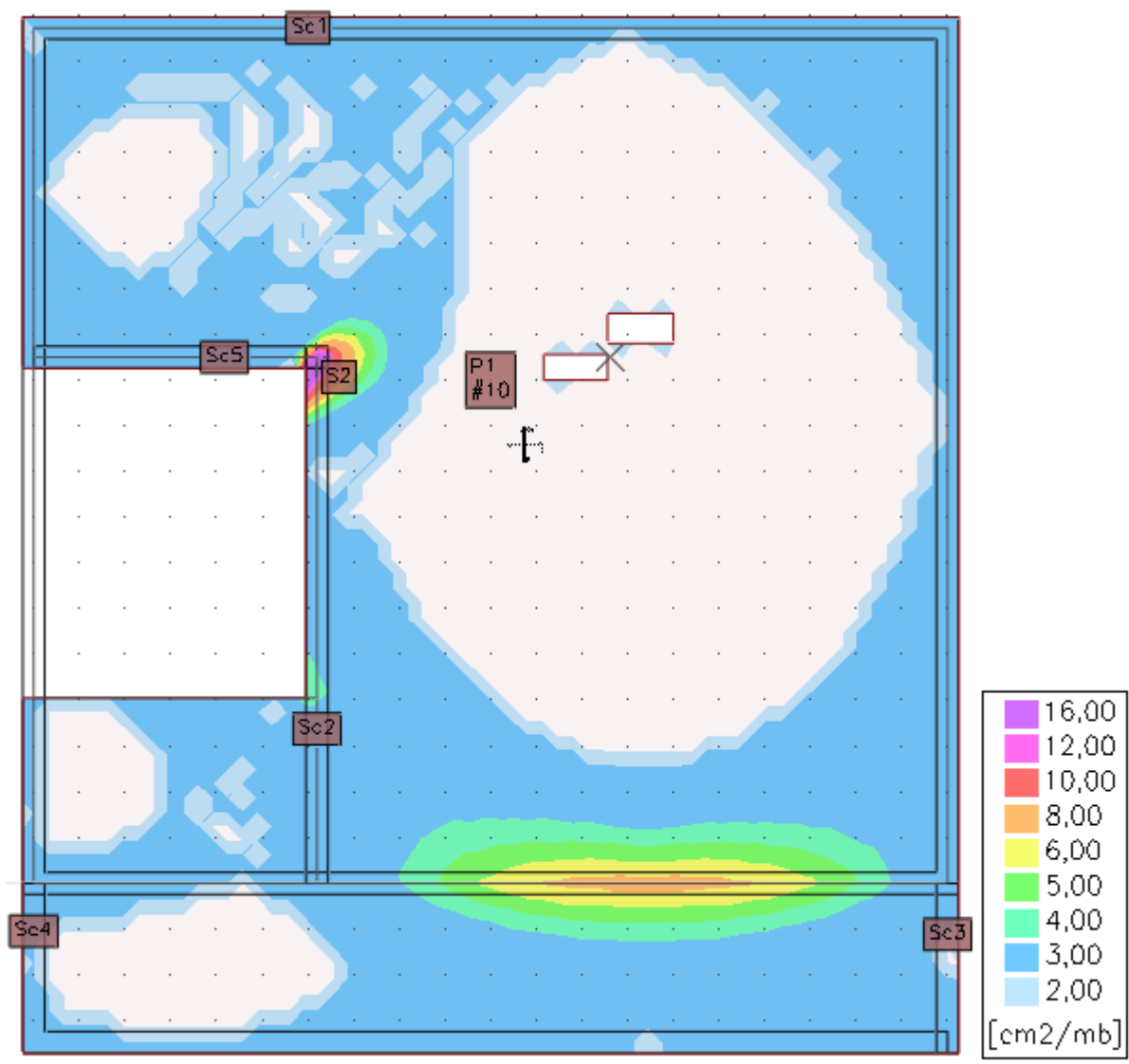
Zbrojenie dolne - kierunek 2 [szt/mb]

Skala rys. 1:150



Zbrojenie górne - kierunek 1 [szt/mb]

Skala rys. 1:150

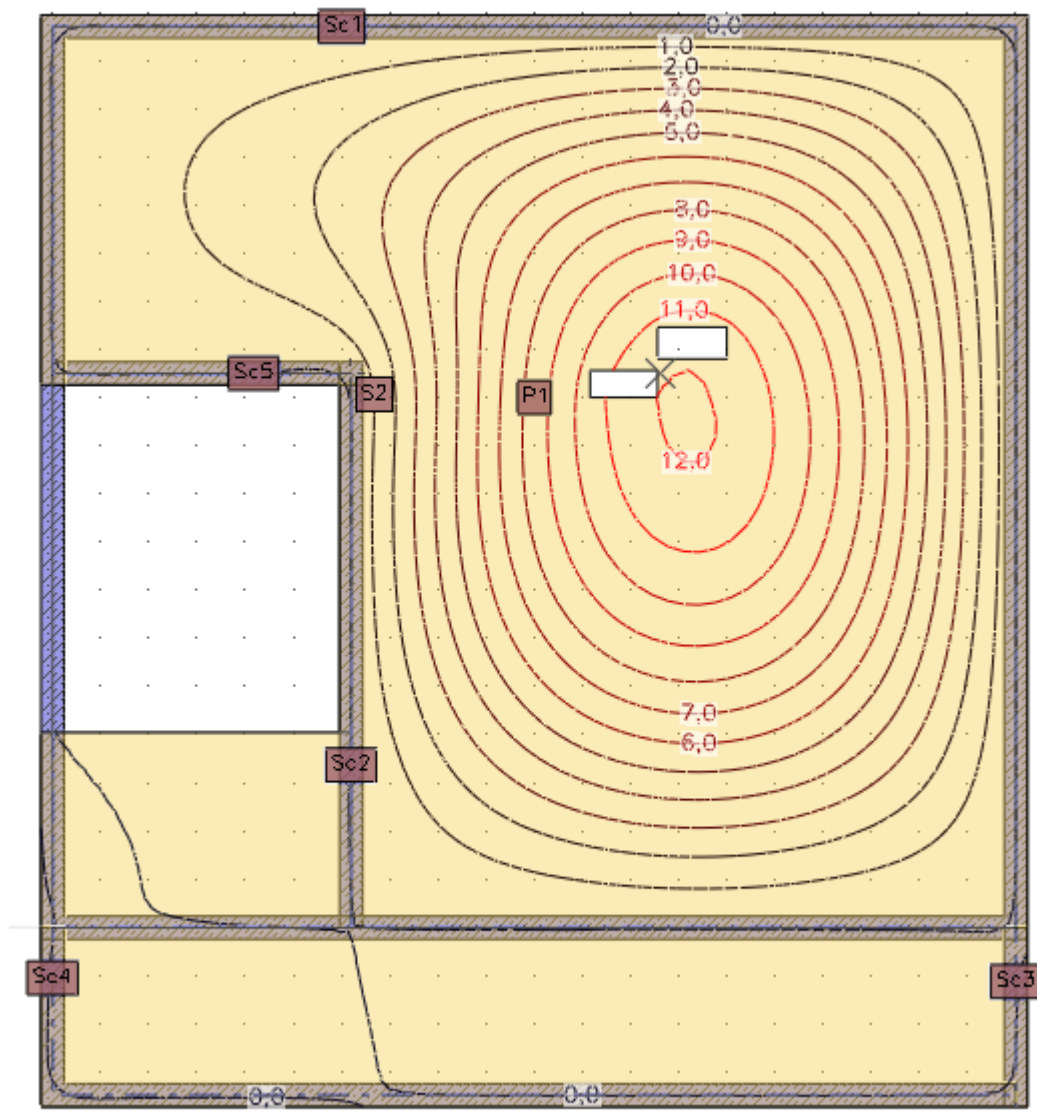


Zbrojenie górne - kierunek 2 [szt/mb]

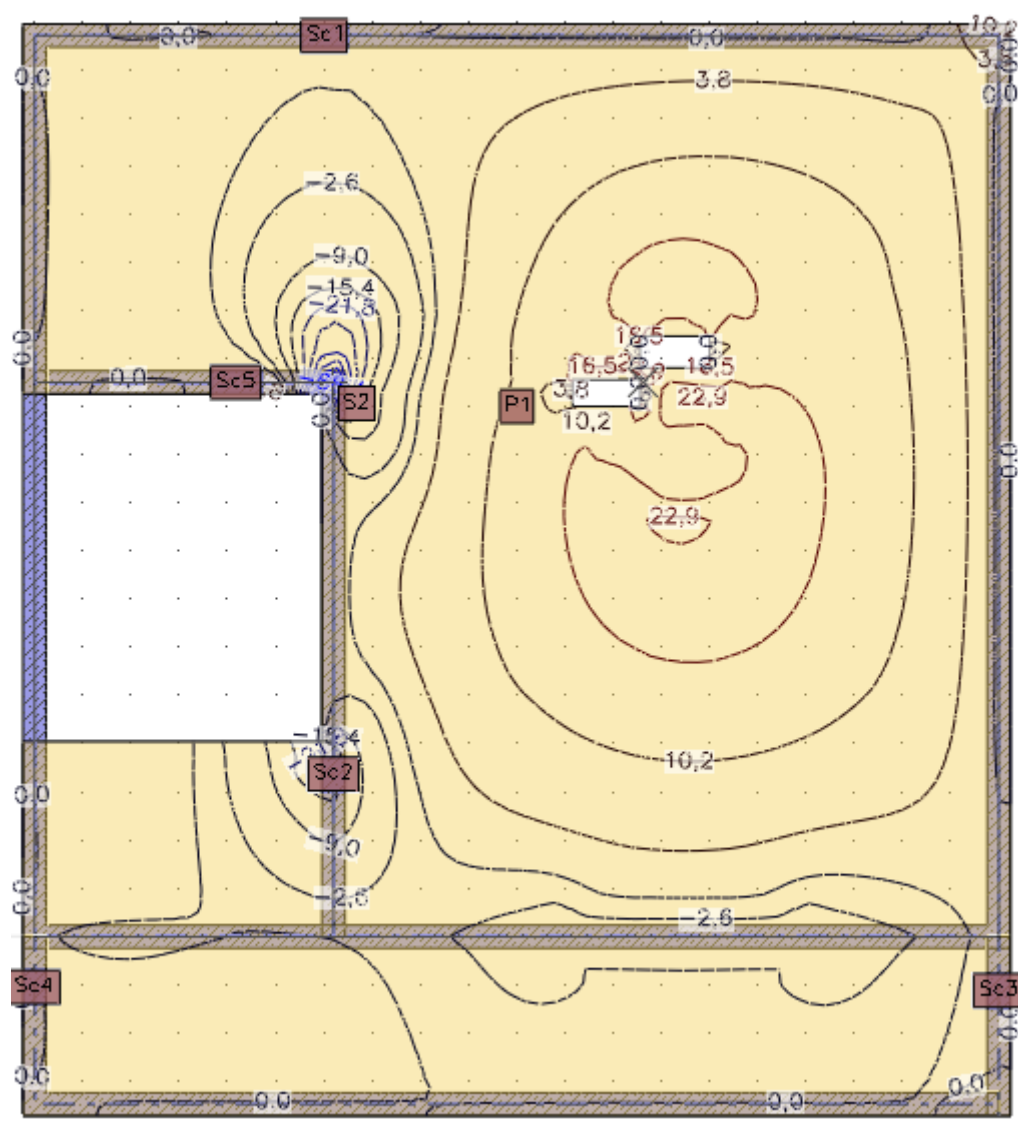
Skala rys. 1:150

4. Analiza stanu granicznego użytkowności (wg PN-EN 1992:2005)

4.1. Płyty - SGU - przemieszczenia w [mm] - (długotrwałe obc. charakterystyczne, dla grup obc.: G, Q) Skala rys. 1:150

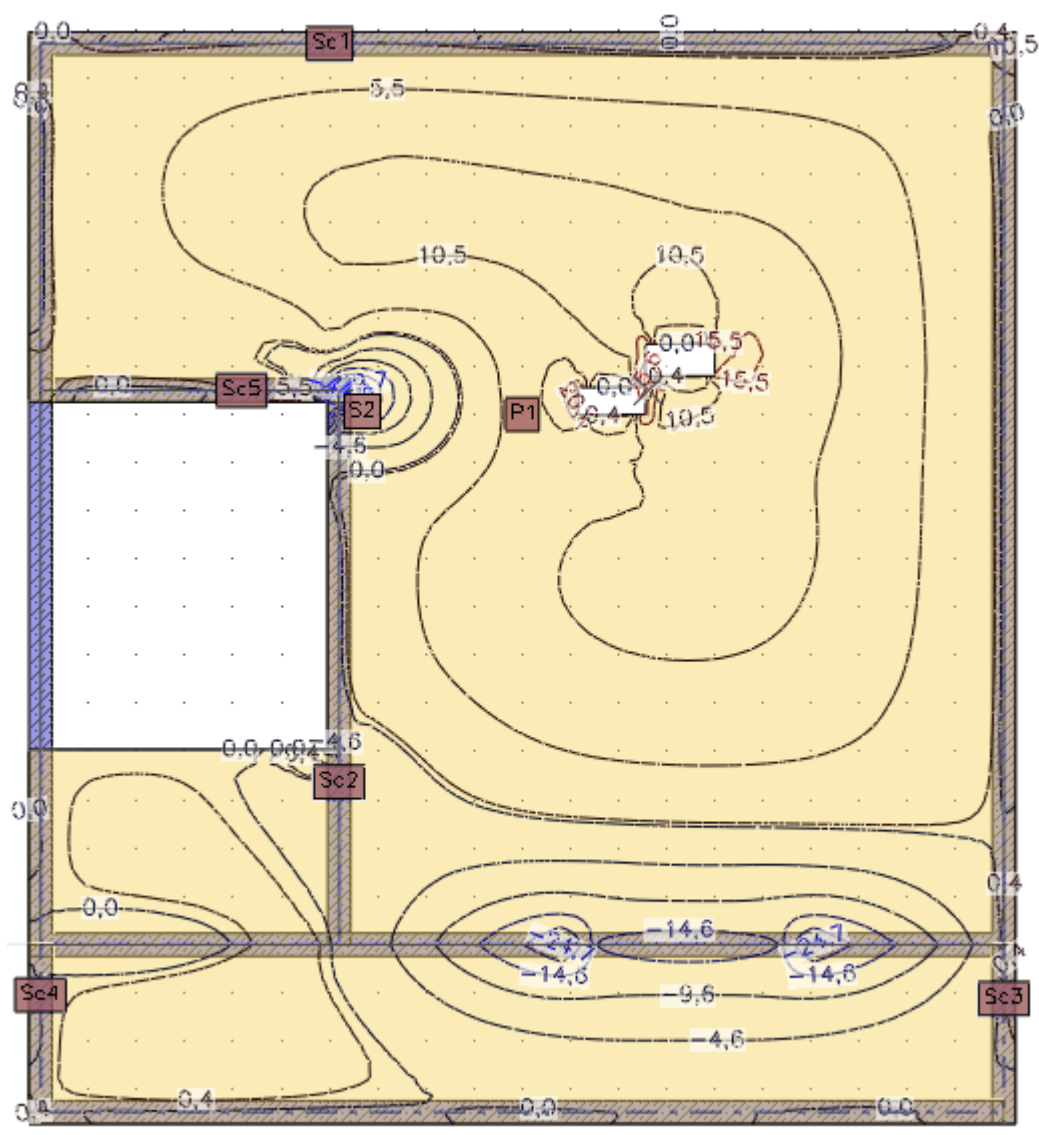


4.2. Płyty - SGU - momenty zginające M_x



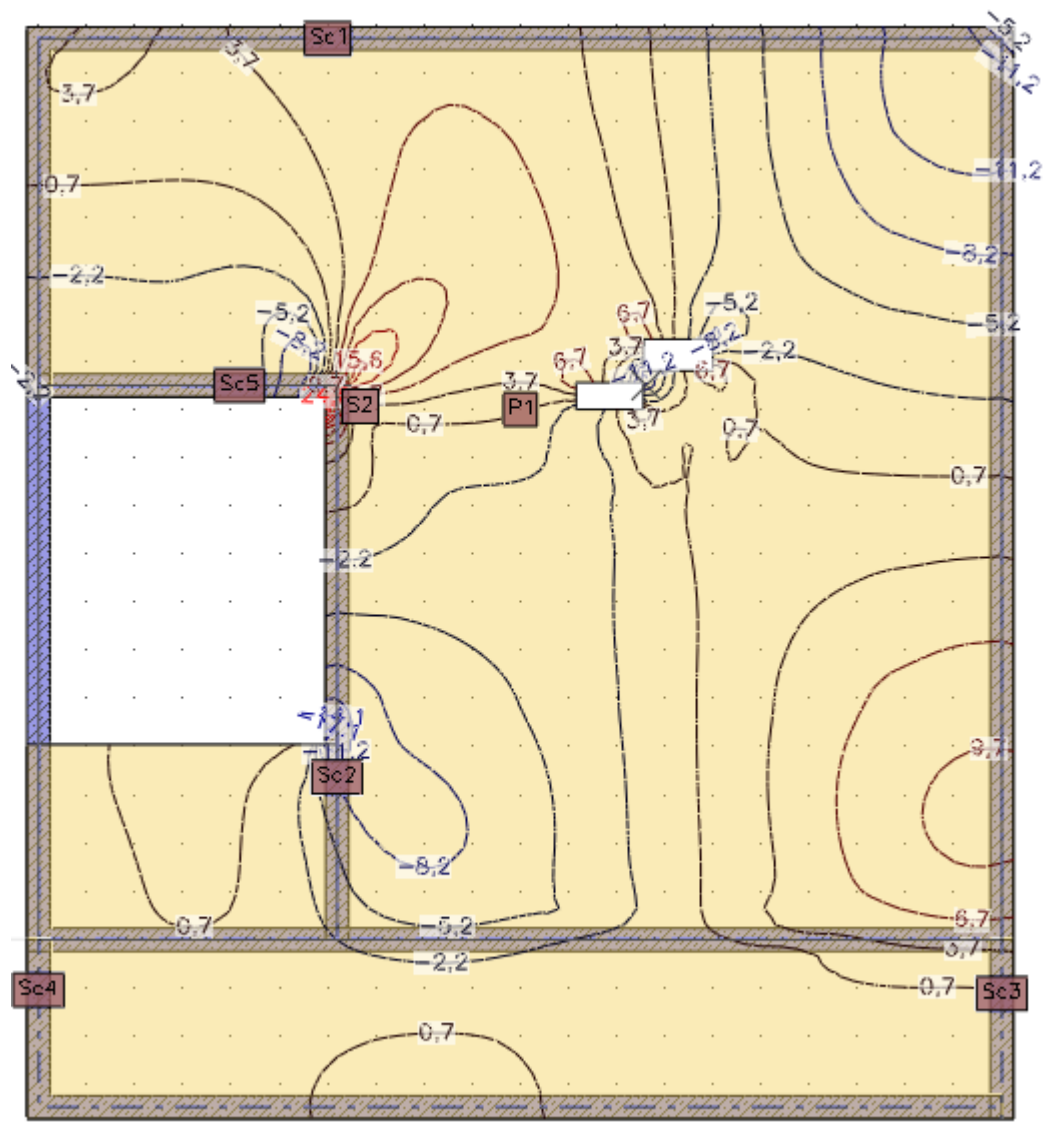
[kNm/m] - (długotrwałe obc. charakterystyczne, dla grup obc.: c.własny, A, Z) Skala rys.
1:150

4.3. Płyty - SGU - momenty zginające M_y



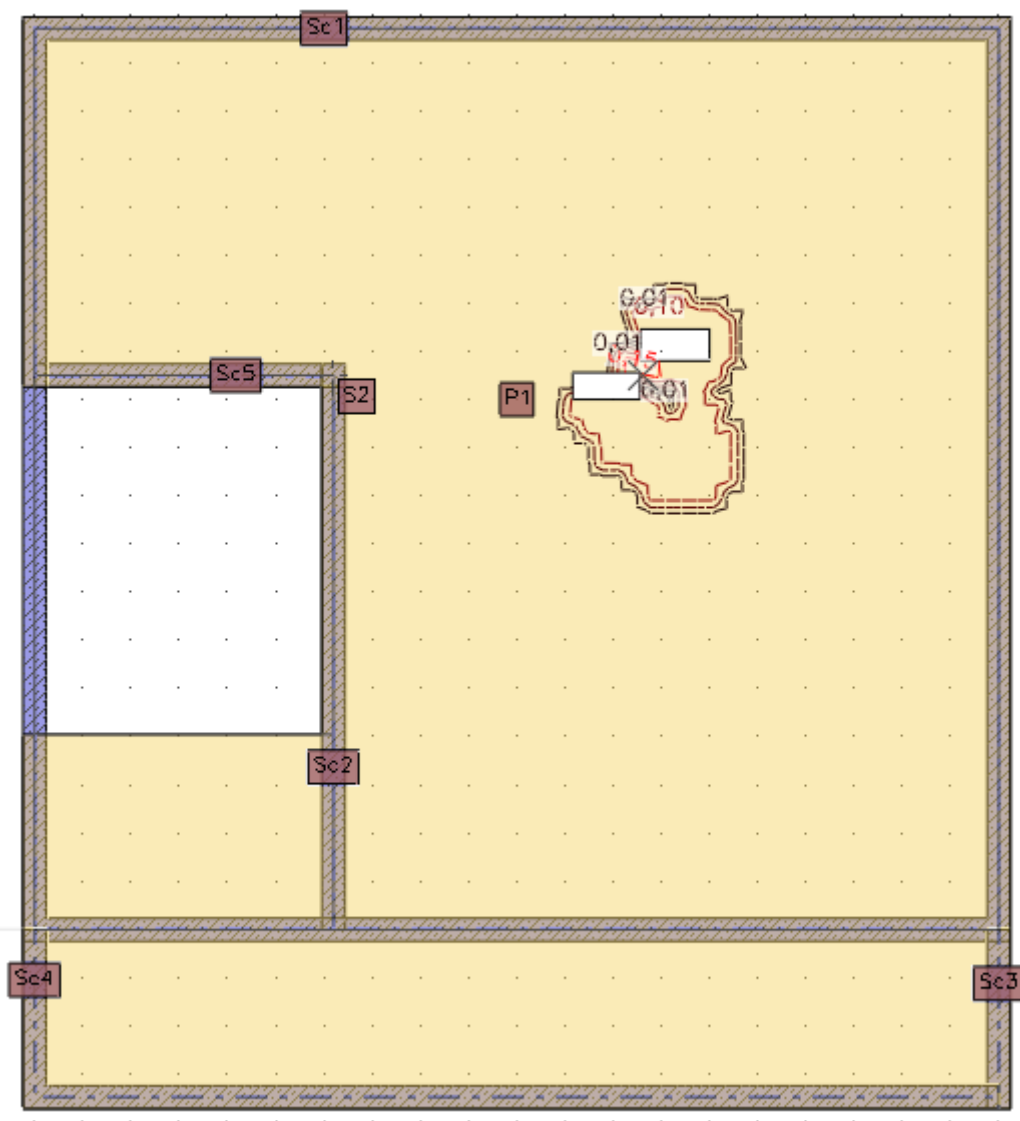
[kNm/m] - (długotrwałe obc. charakterystyczne, dla grup obc.: c.własny, G, Q,S) Skala rys. 1:150

4.4. Płyty - SGU - momenty skrecające Mxy



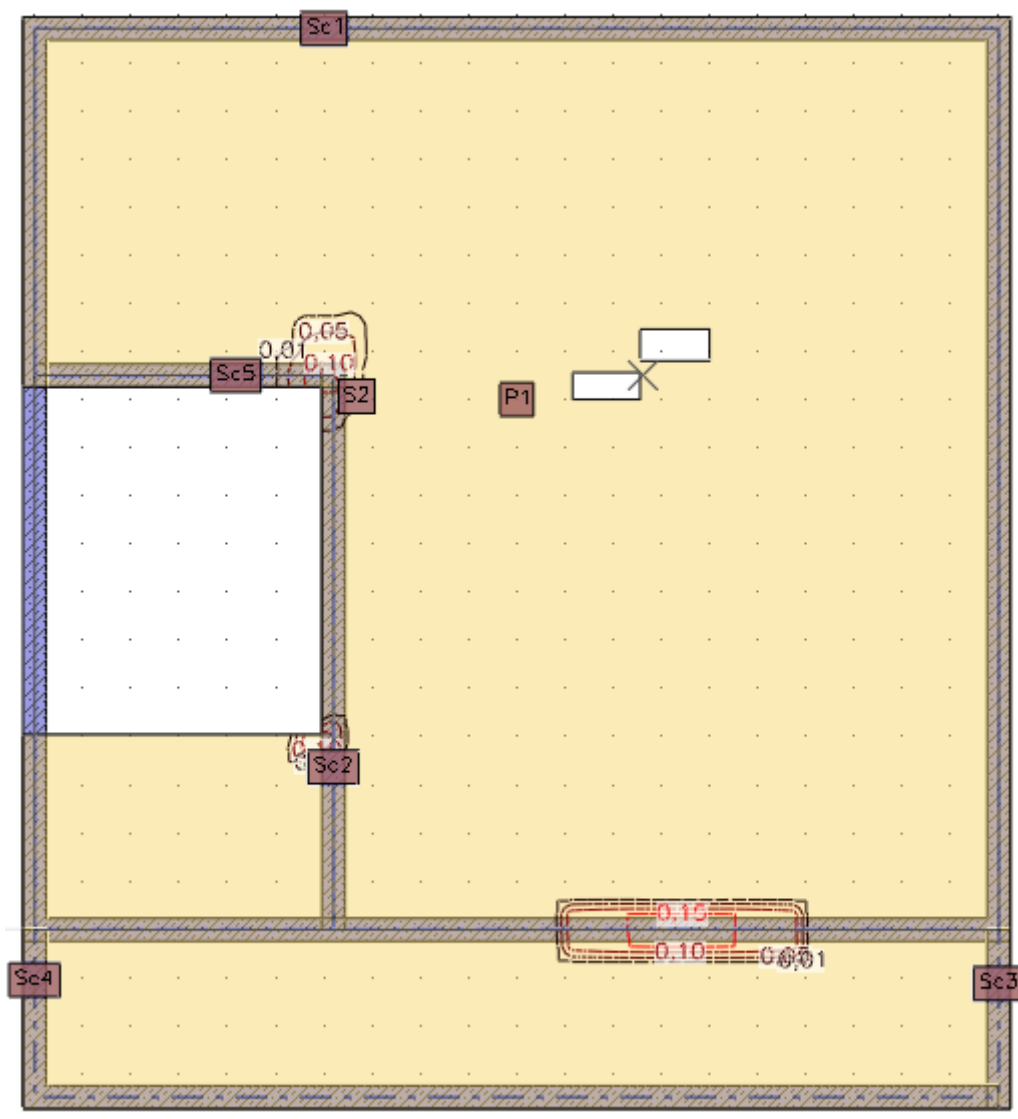
[kNm/m] - (długotrwałe obc. charakterystyczne, dla grup obc.: c.własny, A, Z) Skala rys. 1:150

4.5. Płyty - SGU - rozwartości rys na pow. dolnej



[mm] - (długotrwałe obc. charakterystyczne, dla grup obc.: c.własny, G, Q, S) Skala rys. 1:150

4.6. Płyty - SGU - rozwartości rys na pow. górnej



[mm] - (długotrwałe obc. charakterystyczne, dla grup obc.: c.własny, A, Z) Skala rys. 1:150

Obliczenia stropu na rzędnej +6.18

1. Dane konstrukcji

1.1. Grupy obciążeń

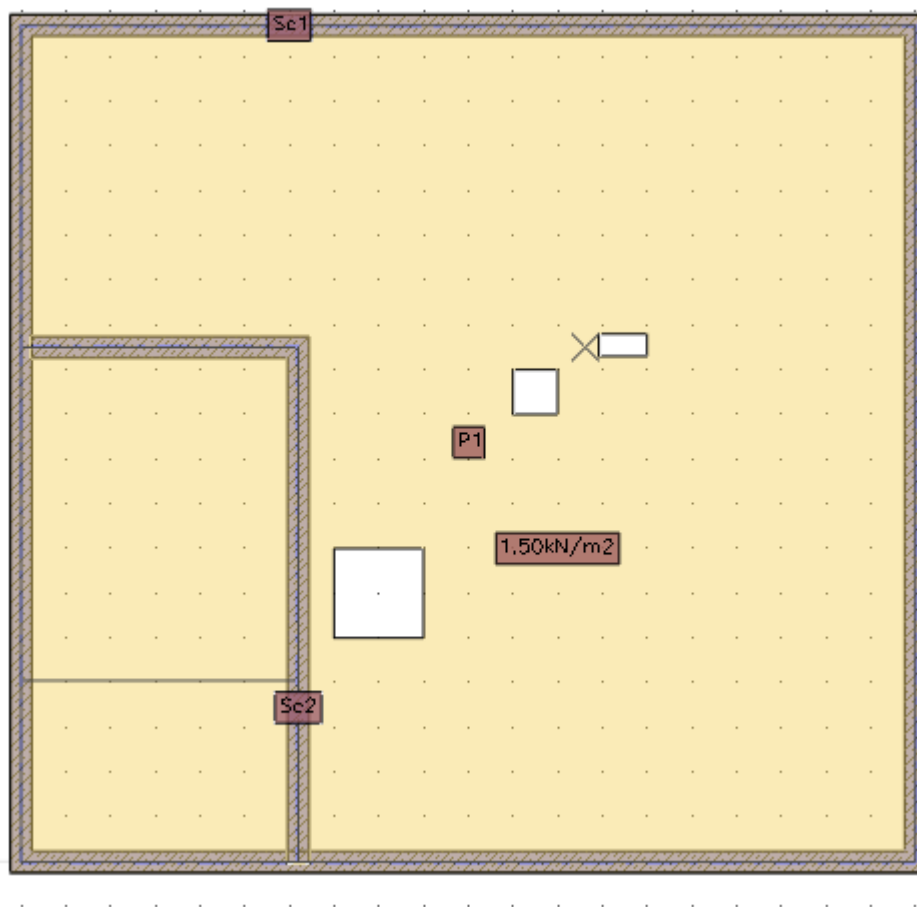
Symbol	Nazwa	Rodzaj	Znaczenie	g_{f1}	g_{f2}	y_d
CW	ciężar własny	stałe		1,1	1,0	1,0
G	Stałe	stałe		1,35	1,35	1,0
Q	Zmienne	zmienne	1	1,5		1,5
S	Śnieg	zmienne	1	1,5		

1.2. Lista obciążeń

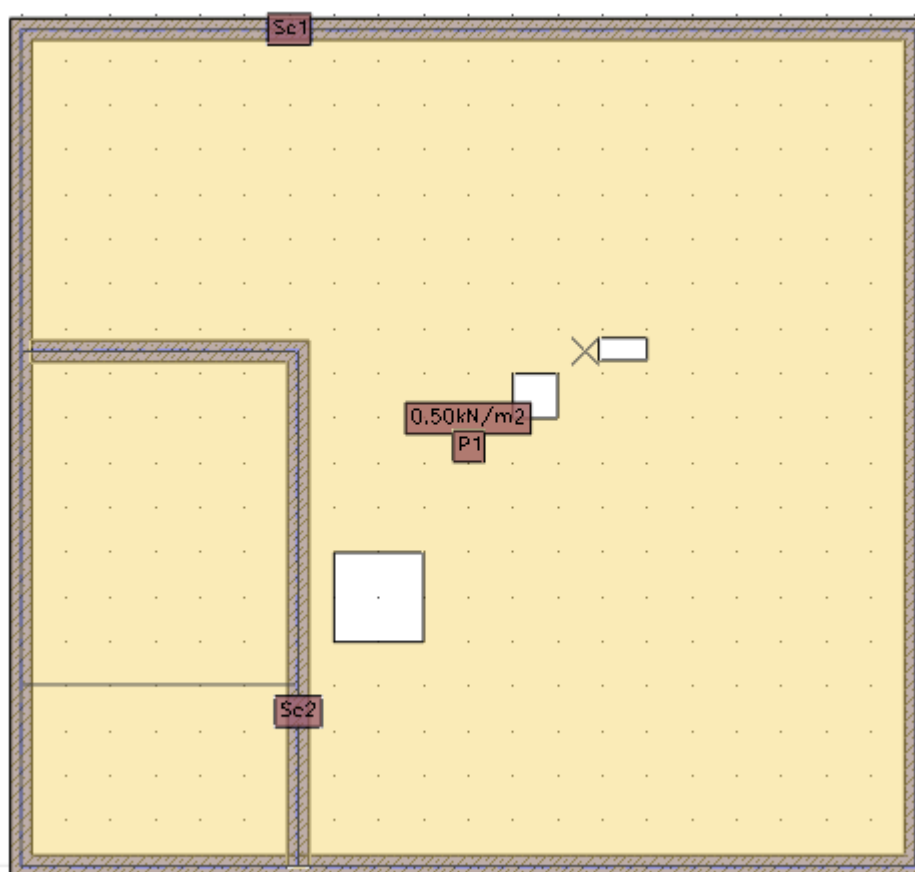
Lp.	Grupa	Rodzaj	G_{f1}	G_{f2}	Wartość obc	Współrzędne
1	G	Stałe	1,35	1,0	2,0 kN/m	Cała płyta
2	Q	Zmienne	1,5	1,0	2,5 kN/m	Cała płyta

1.3. Schematy obciążeń dla poszczególnych grup

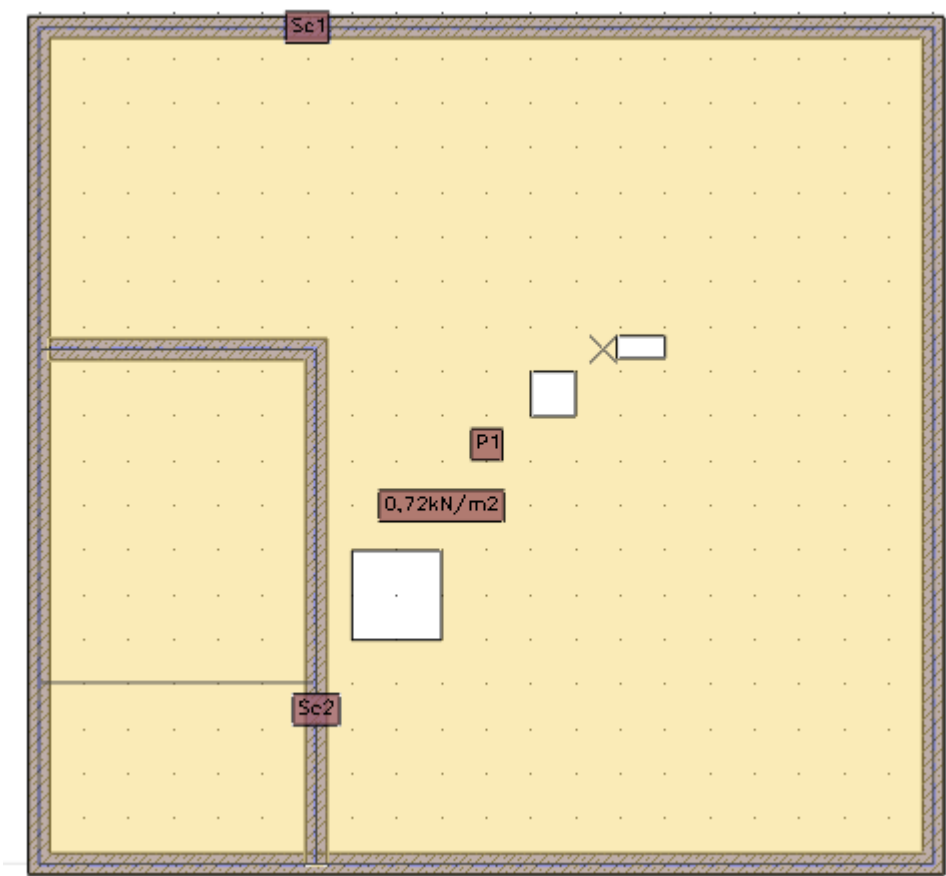
Grupa G



Grupa Q

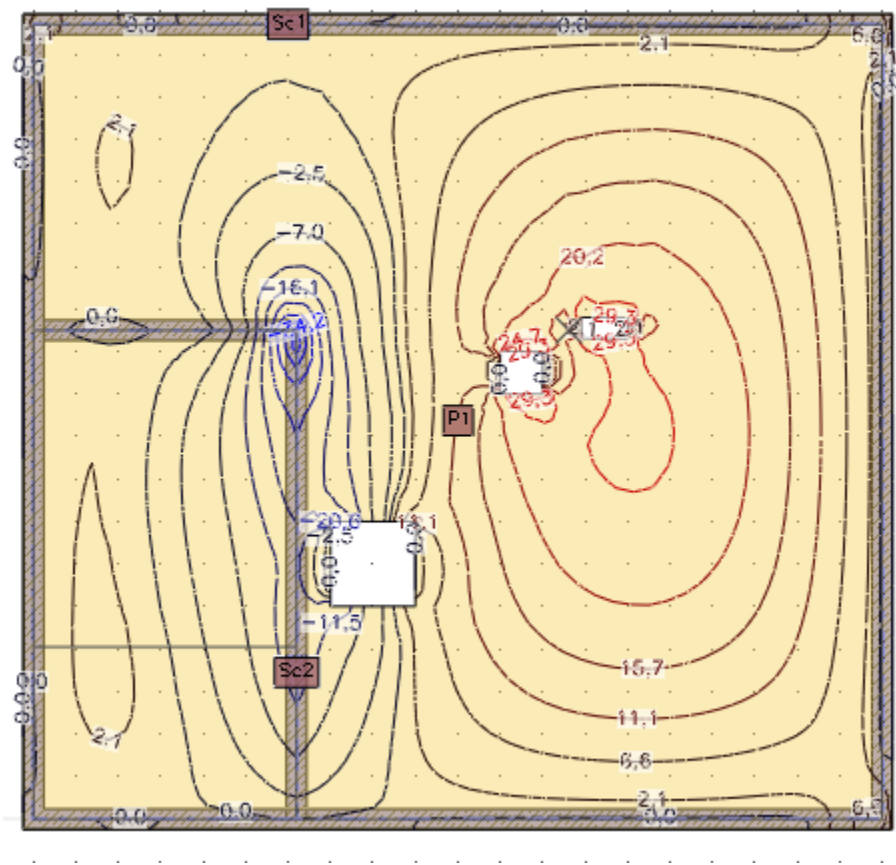


Grupa S

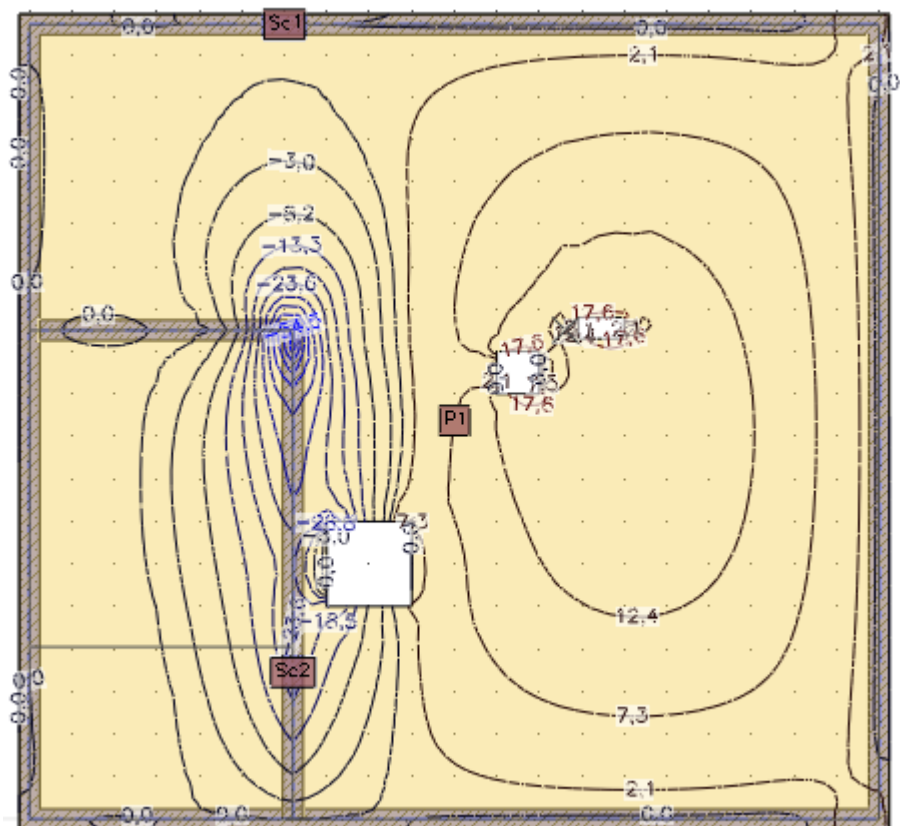


2. Analiza

2.1. Płyty - momenty zginające M_x

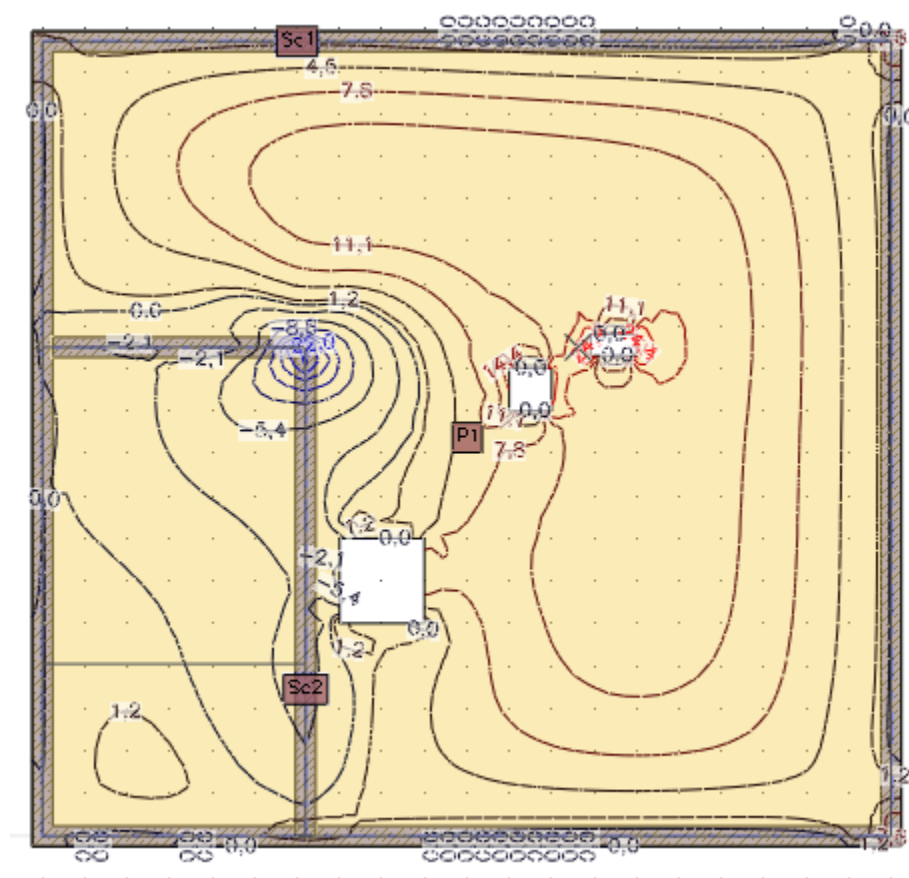


Wartości maksymalne [kNm/m] - (obc. obliczeniowe) Skala rys. 1:150

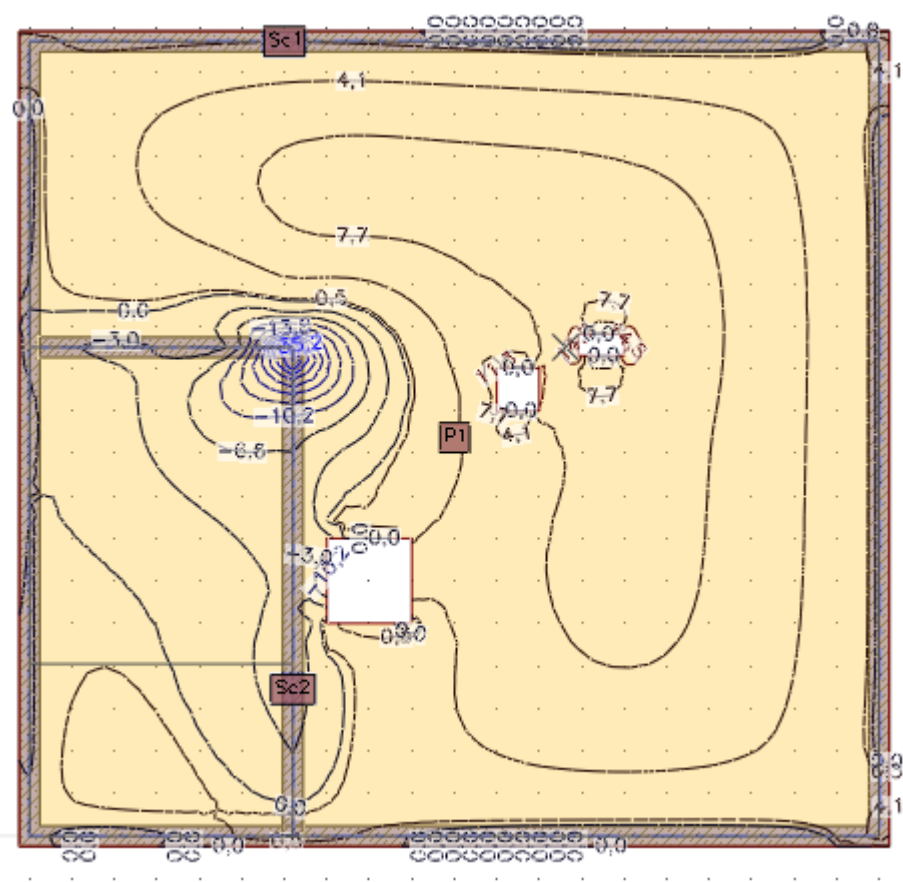


Wartość minimalne $[\text{kNm/m}]$ - (obc. obliczeniowe) Skala rys. 1:150

2.2. Płyty - momenty zginające M_y

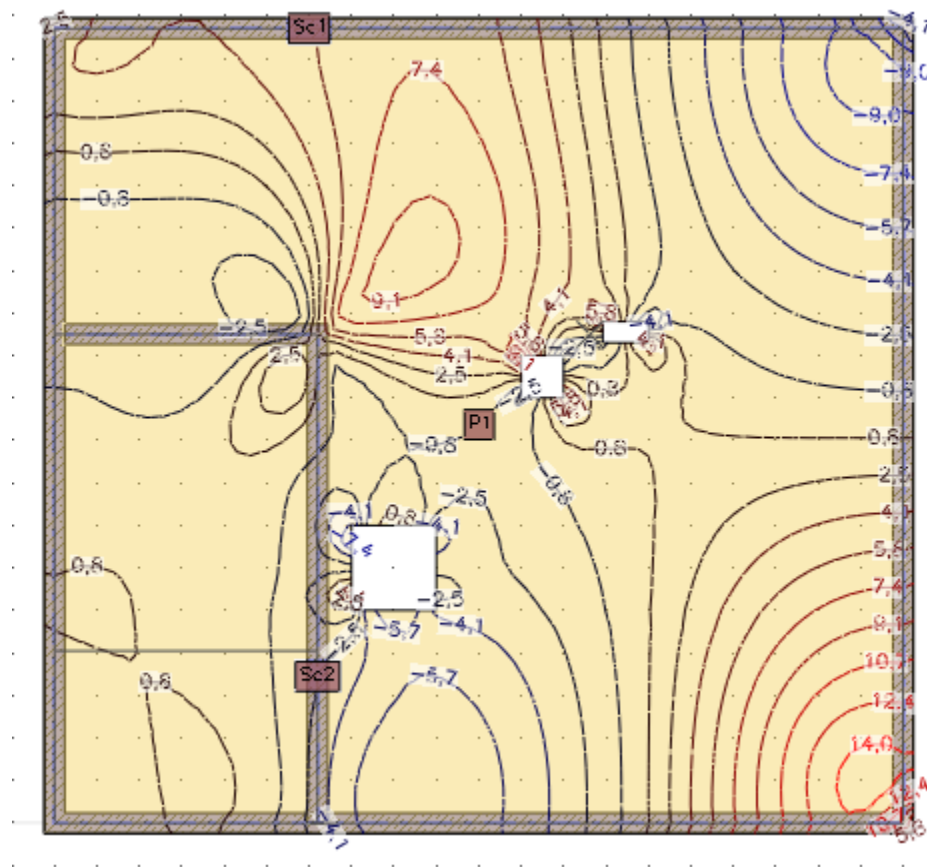


Wartości maksymalne [kNm/m] - (obc. obliczeniowe) Skala rys. 1:150

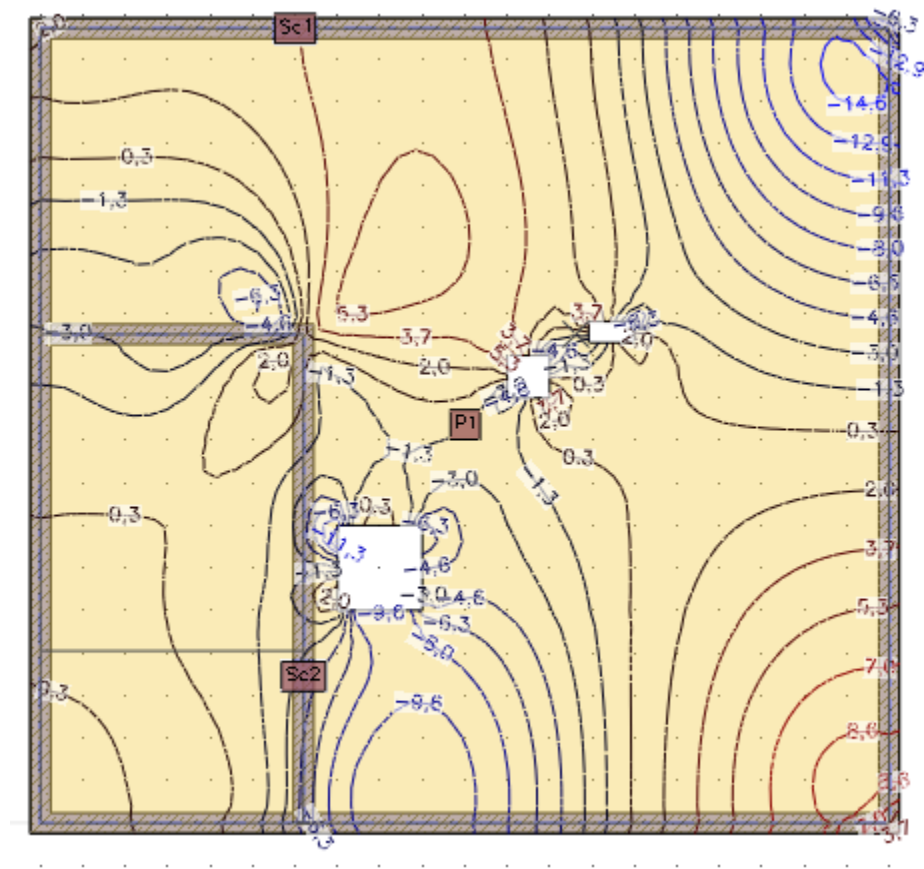


Wartości minimalne [kNm/m] - (obc. obliczeniowe) Skala rys. 1:150

2.3. Płyty - momenty skręcające M_{xy}



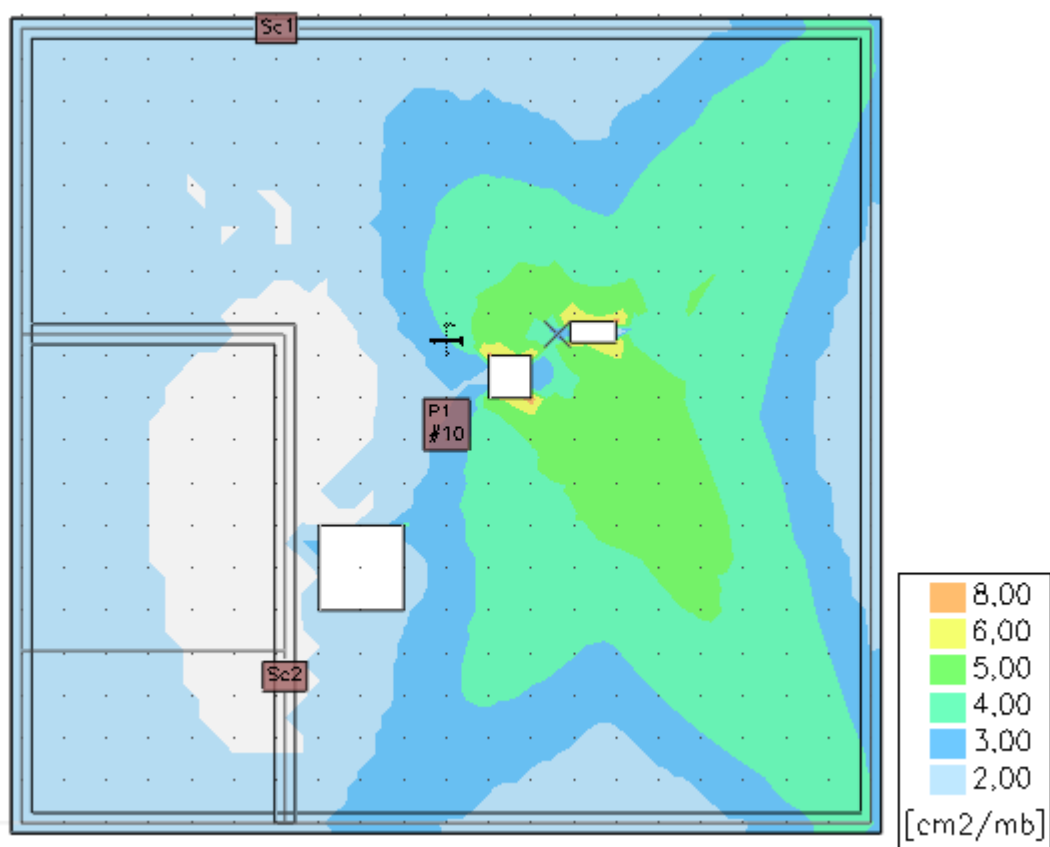
Wartości maksymalne [kNm/m] - (obc. obliczeniowe) Skala rys. 1:150



Wartości minimalne [kNm/m] - (obc. obliczeniowe) Skala rys. 1:150

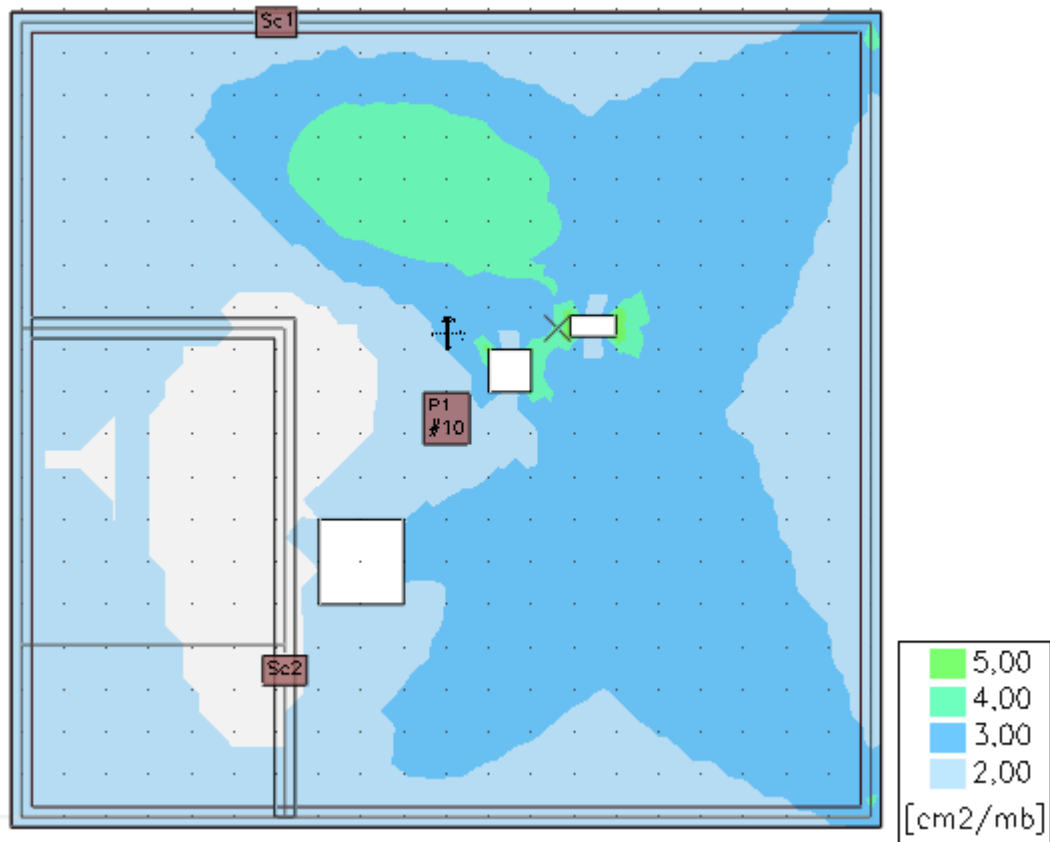
3. Wymiarowanie (wg PN-EN 1992:2005)

3.1. Zbrojenie obliczone w płytach



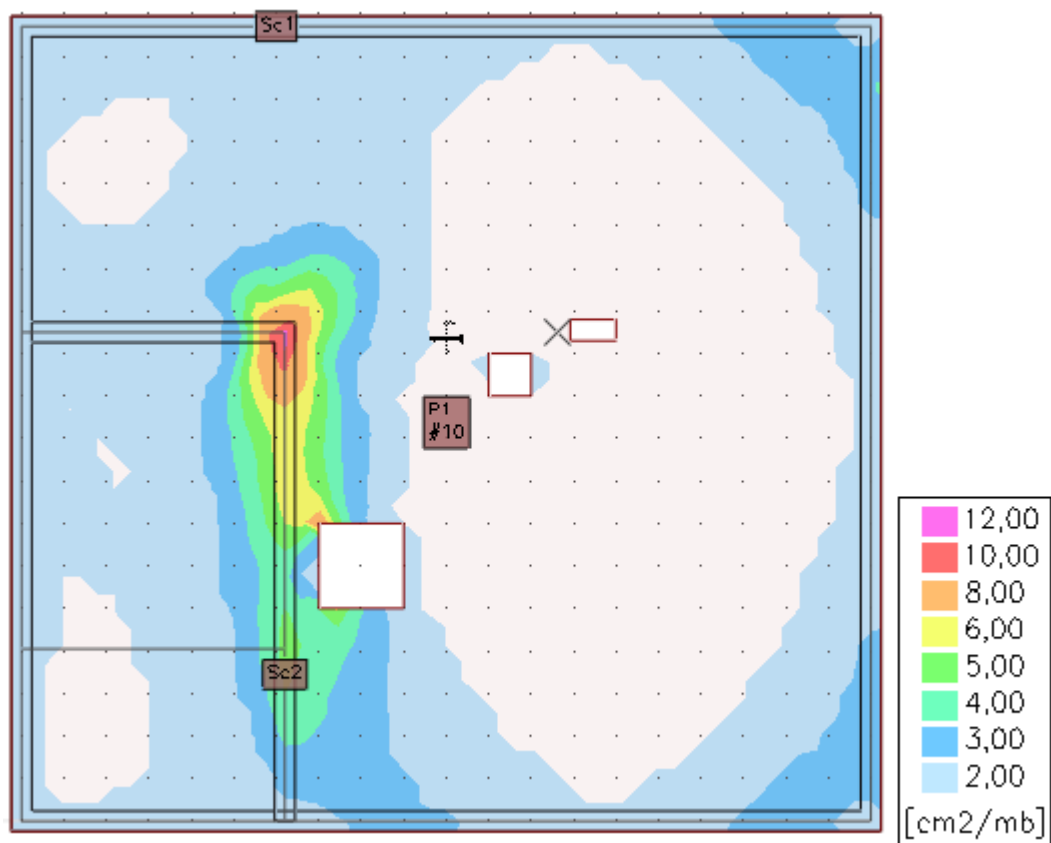
Zbrojenie dolne - kierunek 1 [szt/mb]

Skala rys. 1:150



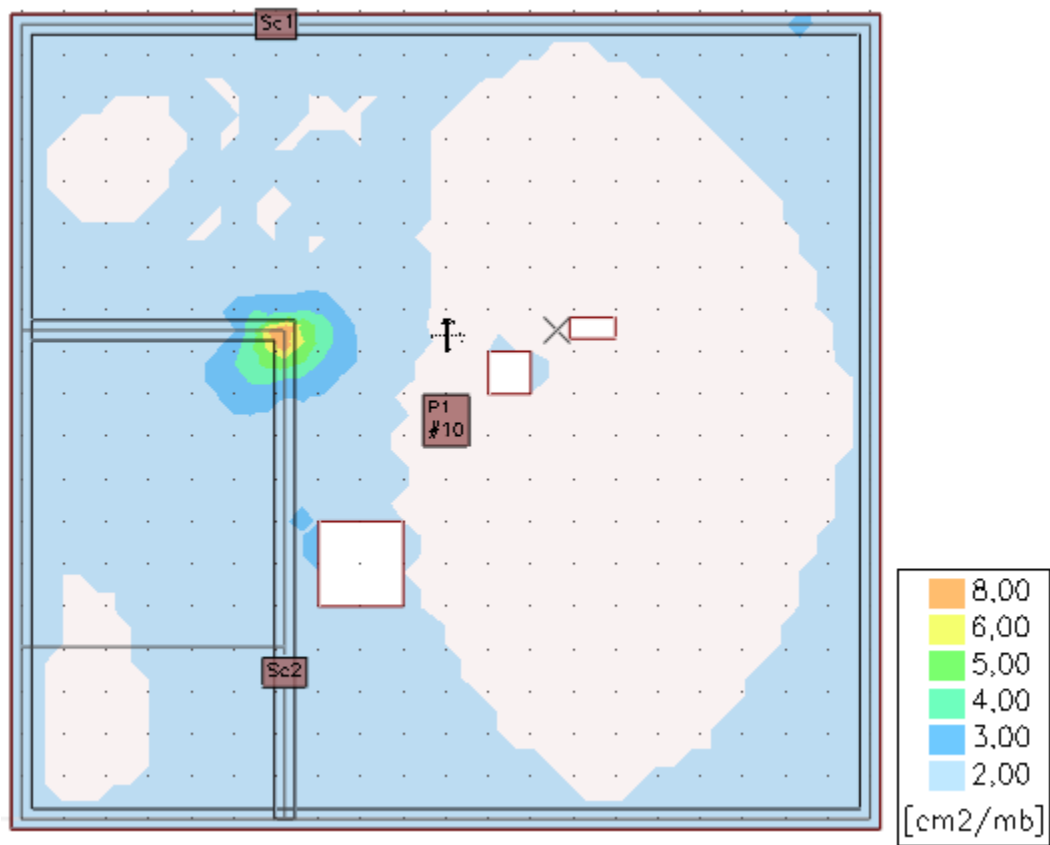
Zbrojenie dolne - kierunek 2 [szt/mb]

Skala rys. 1:150



Zbrojenie górne - kierunek 1 [szt/mb]

Skala rys. 1:150

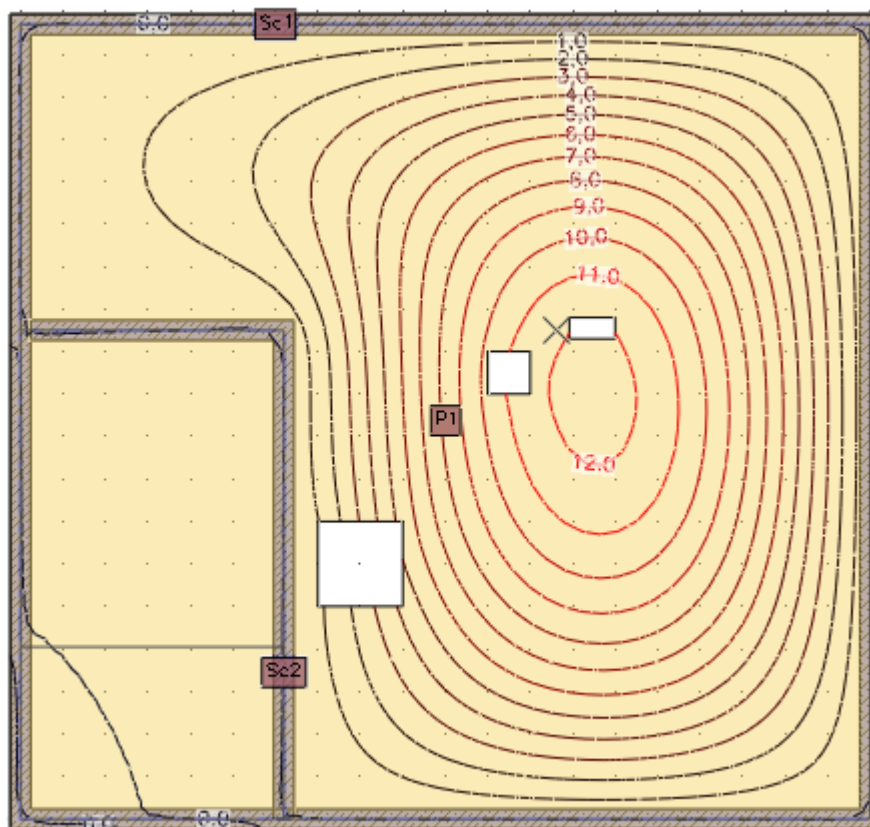


Zbrojenie górne - kierunek 2 [szt/mb]

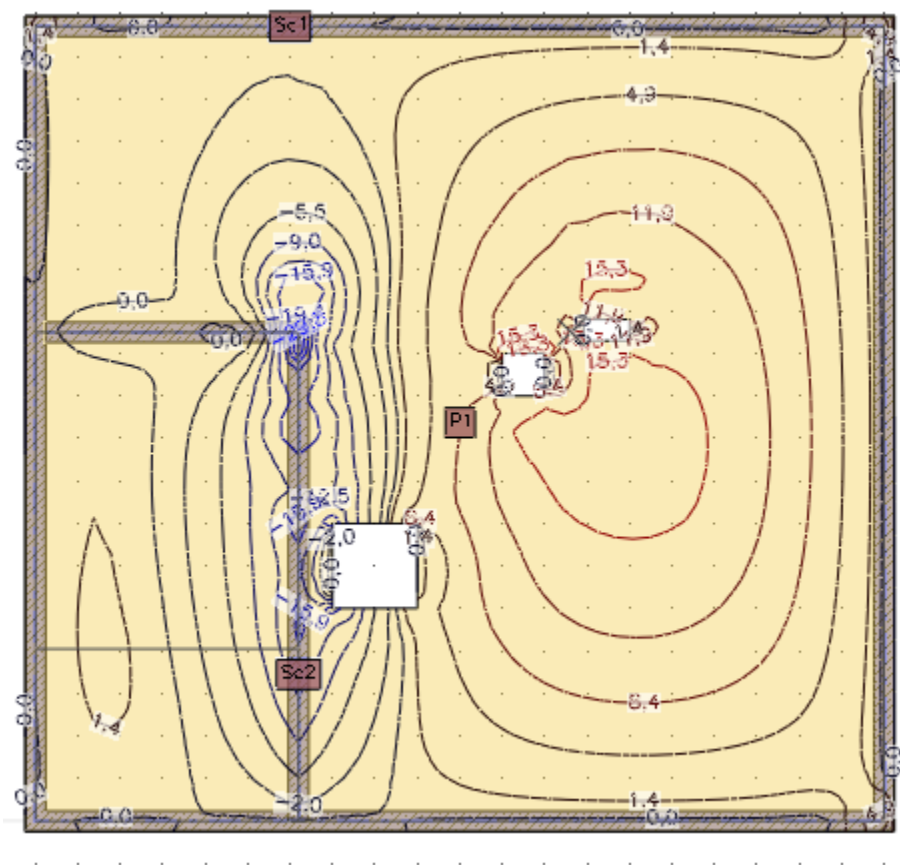
Skala rys. 1:150

4. Analiza stanu granicznego użytkowności (wg PN-EN 1992:2005)

4.1. Płyty - SGU - przemieszczenia w [mm] - (długotrwałe obc. charakterystyczne, dla grup obc.: G, Q, S) Skala rys. 1:150

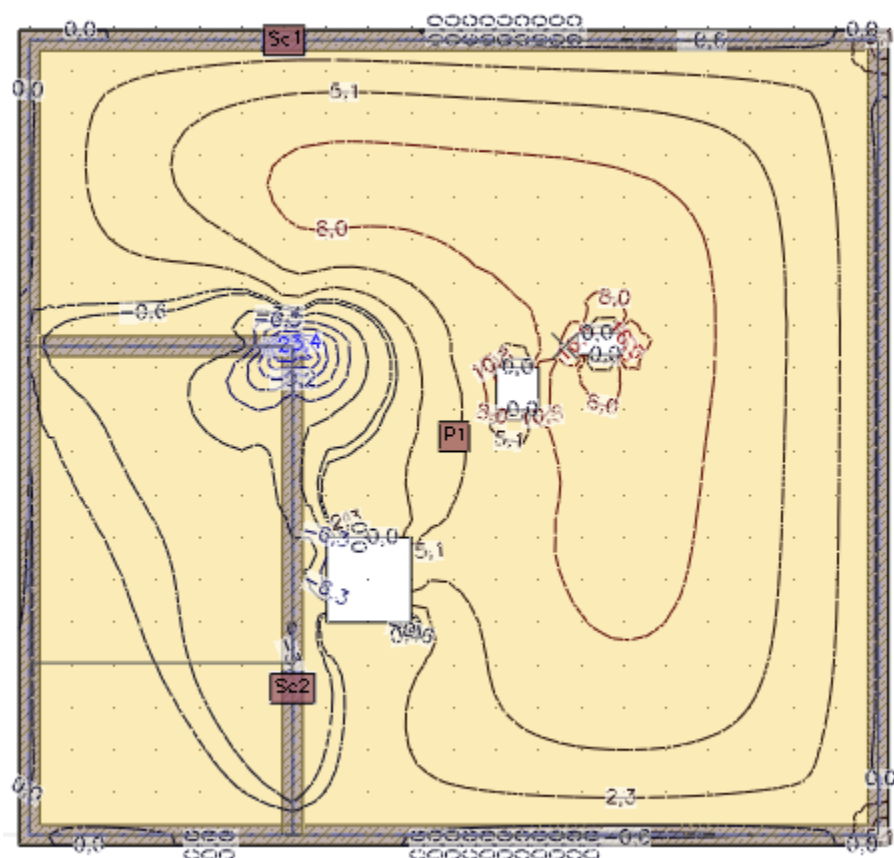


4.2. Płyty - SGU - momenty zginające M_x



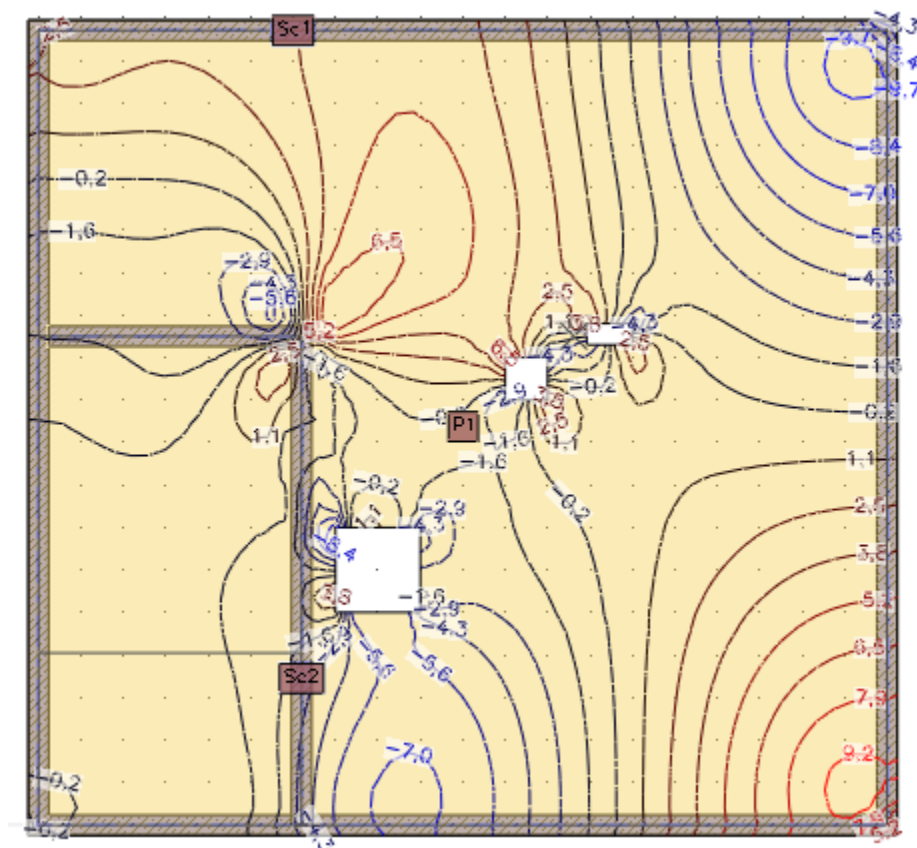
[kNm/m] - (długotrwałe obc. charakterystyczne, dla grup obc.: c.własny, A, Z) Skala rys. 1:150

4.3. Płyty - SGU - momenty zginające M_y



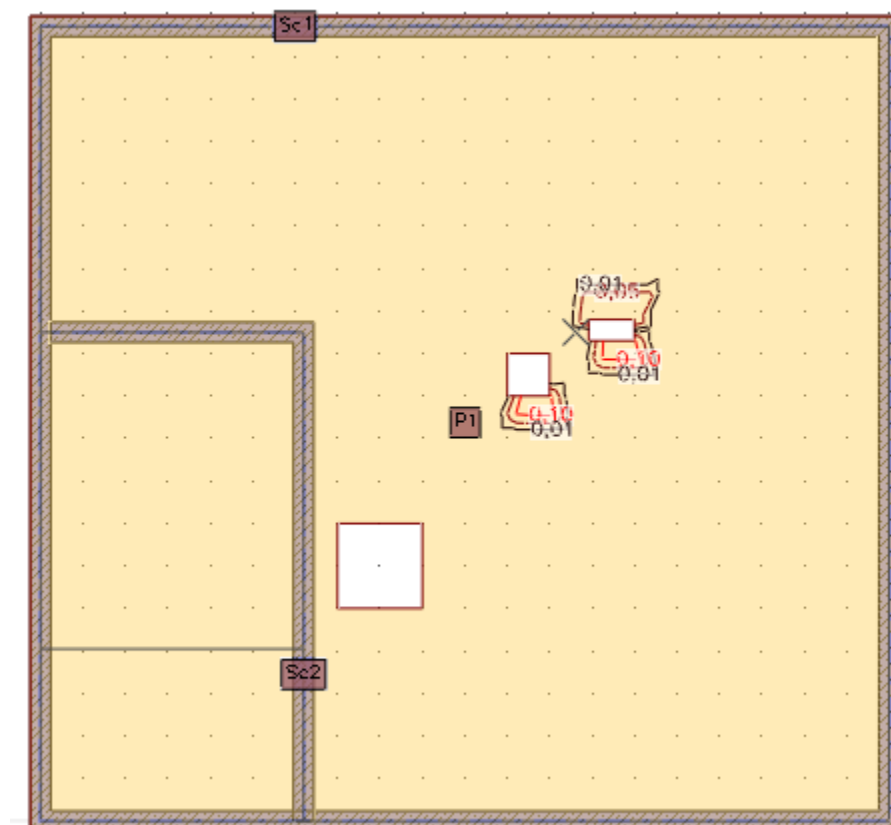
[kNm/m] - (długotrwałe obc. charakterystyczne, dla grup obc.: c.własny, G, Q,S) Skala rys. 1:150

4.4. Płyty - SGU - momenty skręcające M_{xy}



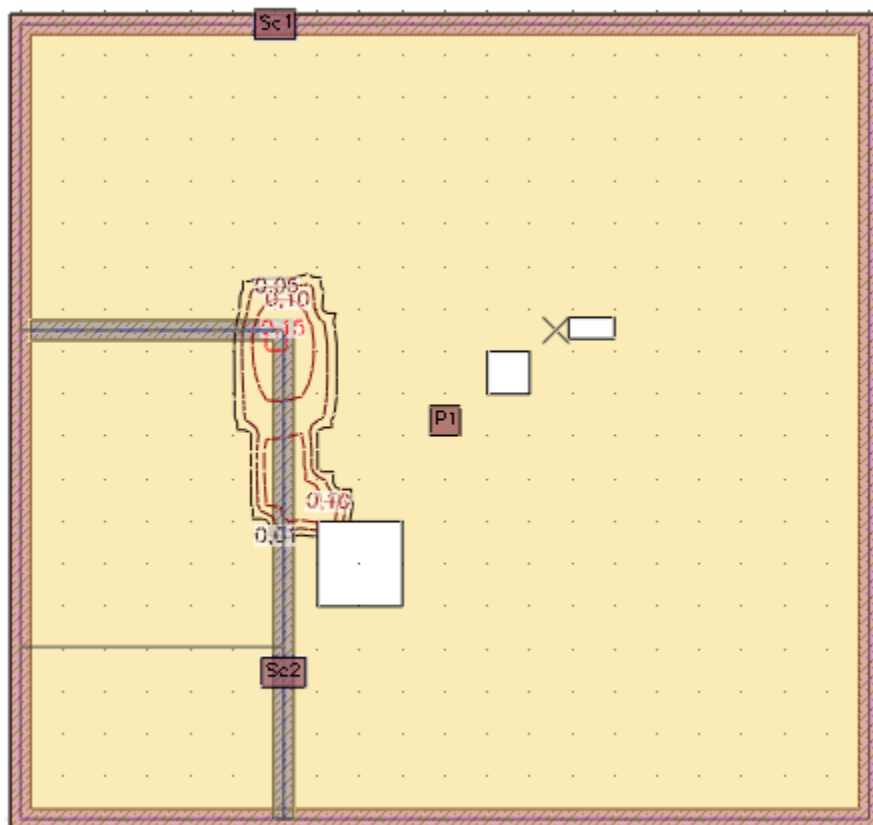
[kNm/m] - (długotrwałe obc. charakterystyczne, dla grup obc.: c.własny, A, Z) Skala rys. 1:150

4.5. Płyty - SGU - rozwartości rys na pow. dolnej



[mm] - (długotrwałe obc. charakterystyczne, dla grup obc.: c.własny, G, Q, S) Skala rys.
1:150

4.6. Płyty - SGU - rozwartości rys na pow. górnej



[mm] - (długotrwałe obc. charakterystyczne, dla grup obc.: c.własny, A, Z) Skala rys. 1:150



Mazowiecka Okręgowa Izba Inżynierów Budownictwa
Okręgowa Komisja Kwalifikacyjna
sygn. akt. MAZ/7131-7132/390/16/K

Warszawa, dnia 7 lipca 2016 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 24 ust.1 pkt 2 ustawy z dnia 15 grudnia 2000 r. o samorządach zawodowych architektów oraz inżynierów budownictwa (Dz.U. z 2014 r. poz. 1946) i art. 12 ust. 1 pkt 1 - 5, ust. 2, 3 i 4c pkt 3, art. 13 ust. 1, 3 i 4, art. 14 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (tekst jedn.: Dz.U. z 2016 r., poz. 290) oraz § 10 i 12 ust. 1 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Rozwoju z dnia 11 września 2014 r. w sprawie samodzielnych funkcji technicznych w budownictwie (Dz.U. poz. 1278), po ustaleniu, że zostały spełnione warunki w zakresie przygotowania zawodowego oraz po złożeniu egzaminu na uprawnienia budowlane z wynikiem pozytywnym

Pan mgr inż. Karol Peplowski
ur. dnia 4 stycznia 1984 roku w Mławie
otrzymuje

UPRAWNIENIA BUDOWLANE
numer ewidencyjny MAZ/0379/PWBKb/16
do projektowania i kierowania robotami budowlanymi
w specjalności konstrukcyjno-budowlanej
bez ograniczeń

UZASADNIENIE

W związku z uwzględnieniem w całości żądania strony, na podstawie art. 107 § 4 K.p.a. odstępuje się od uzasadnienia decyzji. Zakres nadanych uprawnień budowlanych wskazano na odwrocie decyzji.

Pouczenie

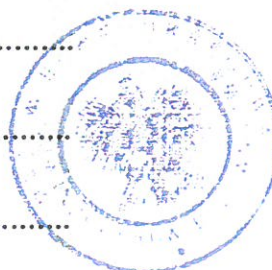
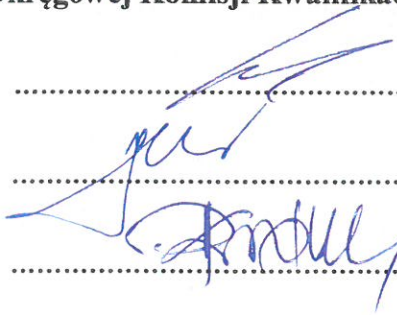
Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Krajowej Komisji Kwalifikacyjnej Polskiej Izby Inżynierów Budownictwa w Warszawie, za pośrednictwem Okręgowej Komisji Kwalifikacyjnej Mazowieckiej Okręgowej Izby Inżynierów Budownictwa w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Skład orzekający Okręgowej Komisji Kwalifikacyjnej:

dr hab. inż. Eugeniusz Koda, prof. nadzw.

mgr inż. Irena Churska

dr inż. Paweł Król



Uprawnienia budowlane nadane

Panu mgr inż. Karolowi Pełowskiemu
ur. dnia 4 stycznia 1984 roku w Mławie

numer ewidencyjny MAZ/0379/PWBKb/16
do projektowania i kierowania robotami budowlanymi
w specjalności konstrukcyjno-budowlanej
bez ograniczeń

upoważniają do:

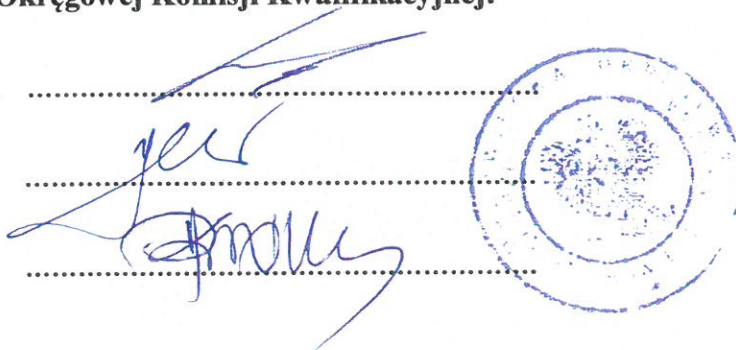
- I. w specjalności konstrukcyjno-budowlanej do:
projektowania, sprawdzania projektów architektoniczno-budowlanych i sprawowania nadzoru autorskiego, w odniesieniu do konstrukcji obiektu;
- II. w specjalności konstrukcyjno-budowlanej do:
- 1) kierowania budową lub innymi robotami budowlanymi,
 - 2) kierowania wytwarzaniem konstrukcyjnych elementów budowlanych oraz nadzór i kontrolę techniczną wytwarzania tych elementów,
 - 3) wykonywania nadzoru inwestorskiego,
 - 4) sprawowania kontroli technicznej utrzymania obiektów budowlanych, w odniesieniu do konstrukcji i architektury obiektu;
- III. w specjalności konstrukcyjno-budowlanej, do sporządzania projektu zagospodarowania działki lub terenu.

Skład orzekający Okręgowej Komisji Kwalifikacyjnej:

dr hab. inż. Eugeniusz Koda, prof. nadzw.

mgr inż. Irena Churska

dr inż. Paweł Król



Otrzymują:

1. Pan Karol Pełowski
Tańsk Grzymki 4
06-520 Dzierzgowo,
2. Okręgowa Rada Mazowieckiej Okręgowej Izby Inżynierów Budownictwa
3. Główny Inspektor Nadzoru Budowlanego
4. a/a



Zaświadczenie

o numerze weryfikacyjnym:

MAZ-4IC-9H3-1UL *

Pan KAROL PEPŁOWSKI o numerze ewidencyjnym MAZ/BO/0510/16

adres zamieszkania TAŃSK GRZYMKI 4, 06-520 DZIERZGOWO

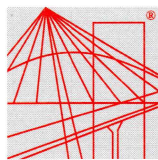
jest członkiem Mazowieckiej Okręgowej Izby Inżynierów Budownictwa i posiada wymagane ubezpieczenie od odpowiedzialności cywilnej.

Niniejsze zaświadczenie jest ważne od 2026-01-01 do 2026-12-31.

Zaświadczenie zostało wygenerowane elektronicznie i opatrzone bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym przy pomocy ważnego kwalifikowanego certyfikatu w dniu 2025-12-16 roku przez:

Roman Lulis, Przewodniczący Rady Mazowieckiej Okręgowej Izby Inżynierów Budownictwa.

* Weryfikację poprawności danych w niniejszym zaświadczeniu można sprawdzić za pomocą numeru weryfikacyjnego zaświadczenia na stronie Polskiej Izby Inżynierów Budownictwa www.piib.org.pl lub kontaktując się z biurem właściwej Okręgowej Izby Inżynierów Budownictwa.



**Mazowiecka Okręgowa Izba Inżynierów Budownictwa
Okręgowa Komisja Kwalifikacyjna
sygn. akt. MAZ/7131-7132/341/23/K**

Warszawa, dnia 30 czerwca 2023 r.

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 24 ust.1 pkt 2 ustawy z dnia 15 grudnia 2000 r. o samorządach zawodowych architektów oraz inżynierów budownictwa (tekst jedn.: Dz.U. z 2023 r. poz. 551) i art. 12 ust. 1 pkt 1 - 5, ust. 2, 3 i 4c pkt 3, art. 13 ust. 1, 3 i 4, art. 14 ust. 1 pkt 2, oraz art. 15a ust. 1 i 4 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (tekst jedn.: Dz.U. z 2023 r. poz. 682, z późn. zm.), po ustaleniu, że zostały spełnione warunki w zakresie przygotowania zawodowego oraz po złożeniu egzaminu na uprawnienia budowlane z wynikiem pozytywnym

**Pan mgr inż. Adrian Wroński
ur. dnia 18 września 1995 roku w Ciechanowie
otrzymuje**

**UPRAWNIENIA BUDOWLANE
numer ewidencyjny MAZ/0335/PWBKb/23
do projektowania i kierowania robotami budowlanymi
w specjalności konstrukcyjno-budowlanej
bez ograniczeń**

Uprawnienia budowlane nadane niniejszą decyzją upoważniają:

- I. w specjalności konstrukcyjno-budowlanej do:
projektowania, sprawdzania projektów architektoniczno-budowlanych i sprawowania nadzoru autorskiego, w odniesieniu do konstrukcji obiektu;
- II. w specjalności konstrukcyjno-budowlanej do:
 - 1) kierowania budową lub innymi robotami budowlanymi,
 - 2) kierowania wytwarzaniem konstrukcyjnych elementów budowlanych oraz nadzór i kontrolę techniczną wytwarzania tych elementów,
 - 3) wykonywania nadzoru inwestorskiego,
 - 4) sprawowania kontroli technicznej utrzymania obiektów budowlanych,w odniesieniu do konstrukcji i architektury obiektu;
- III. w specjalności konstrukcyjno-budowlanej, do sporządzania projektu zagospodarowania działki lub terenu.

UZASADNIENIE

W związku z uwzględnieniem w całości żądania strony, na podstawie art. 107 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (t. jedn. Dz. U. z 2023 r. poz. 775, z późn. zm.), zwanej dalej „K.p.a.”, odstępuje się od uzasadnienia decyzji. Zakres nadanych uprawnień budowlanych wskazano na odwołaniu decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Krajowej Komisji Kwalifikacyjnej Polskiej Izby Inżynierów Budownictwa w Warszawie, za pośrednictwem Okręgowej Komisji Kwalifikacyjnej Mazowieckiej Okręgowej Izby Inżynierów Budownictwa w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Zgodnie z treścią art. 127a K.p.a.:

§ 1. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

§ 2. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się praw do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna prawomocna.

W przypadku złożenia przez stronę oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania od decyzji (określonego w § 2) stronie nie przysługuje prawo do odwołania się ani skargi do sądu administracyjnego.

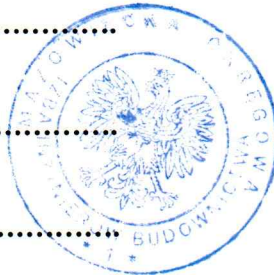
Skład orzekający Okręgowej Komisji Kwalifikacyjnej:

mgr inż. Ilona Łącka

prof. dr hab. inż. Eugeniusz Koda

dr inż. Jerzy Idzikowski

.....
.....
.....



Otrzymują:

1. Wnioskodawca
2. Okręgowa Rada Mazowieckiej Okręgowej Izby Inżynierów Budownictwa
3. a/a



Zaświadczenie

o numerze weryfikacyjnym:

MAZ-5MP-66N-RRS *

Pan ADRIAN WROŃSKI o numerze ewidencyjnym MAZ/BO/0469/23

adres zamieszkania

jest członkiem Mazowieckiej Okręgowej Izby Inżynierów Budownictwa i posiada wymagane ubezpieczenie od odpowiedzialności cywilnej.

Niniejsze zaświadczenie jest ważne od 2026-01-01 do 2026-12-31.

Zaświadczenie zostało wygenerowane elektronicznie i opatrzone bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym przy pomocy ważnego kwalifikowanego certyfikatu w dniu 2025-12-16 11:32:35 roku przez:

Roman Lulis, Przewodniczący Rady Mazowieckiej Okręgowej Izby Inżynierów Budownictwa.

(Zgodnie art. 5 ust 2 ustawy z dnia 18 września 2001 r. o podpisie elektronicznym (Dz. U. 2001 Nr 130 poz. 1450) dane w postaci elektronicznej opatrzone bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym przy pomocy ważnego kwalifikowanego certyfikatu są równoważne pod względem skutków prawnych dokumentom opatrzonym podpisami własnoręcznymi.)

* Weryfikację poprawności danych w niniejszym zaświadczeniu można sprawdzić za pomocą numeru weryfikacyjnego zaświadczenia na stronie Polskiej Izby Inżynierów Budownictwa www.piib.org.pl lub kontaktując się z biurem właściwej Okręgowej Izby Inżynierów Budownictwa.



Digitally signed by Roman Lulis
Date: 2025.12.16 11:32:35
Reason: Elektronicznie zaświadczanie PIIB
Location: Warszawa